



SOCIOS COMPROMETIDOS. EQUIPOS ROBUSTOS."



APILADOR CONTRAPESADO

S1.0C, S1.2C, S1.5C

1000 - 1500KG







1.1	Fabricante (abreviatura)		HYS	STER	HYSTER		
₹ 1.2	Designación de tipo del fabricante		S1	.0C	S1.2C		
1.3	Accionamiento: eléctrico (batería o red de suministro), diesel, gasolina, g	as combustible	Ba	tería	Batería		
1.4	Tipo de carretillero: manual, a pie, de pie, sentado, recogepedidos			ero a Pie		lero a Pie	
2 1.5	Capacidad nominal / carga nominal	Q (t)	1.0 1.2				
1.2 1.3 1.4 1.5 1.6 1.6	Distancia del centro de carga	c (mm)		00	500		
1.8	Distancia de carga, centro del árbol propulsor a la horquilla	x (mm)		11	211		
1.9	Batalla	y (mm)		300	1450		
1.0	Stant	, (,				100	
2.1	Peso de servicio ⊗	kg	215	80 🖊	2280		
2.2	Carga por eje, con carga delantero/trasero	kg	520	2660	545	2935	
2.3	Carga por eje, con carga delantero/trasero	kg	1175	1005	1290	990	
2.3	Carya pur eje, sin carya, defantero/trasero	ky	1173	1003	1230	330	
m 21	Puedes religiotene tenthone Vulkellan® delentere/tracere		Vulkollan	Vulkollan	Vulkallan	Vulkallan	
3.1	Ruedas: poliuretano, topthane, Vulkollan®, delantera/trasera				Vulkollan	Vulkollan	
3.2	Tamaño de las ruedas, delanteras	ø (mm x mm)		x 125	254 x 125		
3.3	Tamaño de las ruedas, traseras	ø (mm x mm)		x 100	200 x 100		
3.1 3.2 3.3 3.5 3.7	Número ruedas, delanteras/traseras (x= ruedas conducidas)	h ()	1x	2	1x 2		
3./	Banda de rodadura, trasera	b ₁₁ (mm)	8	37	8	37	
_							
4.1	Inclinación del mástil/tablero de horquillas hacia delante/hacia atrás	α/β(°)	+ 2	- 4	+ 2	- 4	
4.2	Altura, mástil descendido ¥	h ₁ (mm)		25	2325		
4.4	Elevación	h ₃ (mm)		72	3372		
4.5	Altura, mástil extendido O	h ₄ (mm)		161	3961		
4.7	Altura del tejadillo protector (cabina)	h ₆ (mm)		112	2312		
4.9	Altura barra de tracción en posición de tracción mín/máx *	h ₁₄ (mm)	1180	1485	1180	1485	
4.15	Altura, descendido	h ₁₃ (mm)	35		35		
4.19	Longitud total	I ₁ (mm)	2742		2892		
4.20	Longitud hasta la cara frontal de las horquillas	I ₂ (mm)		42		892	
4.21 4.22 4.23	Anchura total	b ₁ /b ₂ (mm)	788	939	788	939	
4.22	Dimensiones de las horquillas ISO 2331 ★	s /e /l (mm)	35 1	00 1000	35 1	00 1000	
ā 4.23	Tablero de horquillas ISO 2328, clase/tipo A, B		2	A	2	2A	
4.24	Anchura horquillas-tablero	b ₃ (mm)	7	00	7	700	
4.25	Distancia entre horquillas-brazos	b _s (mm)	240	672	240	672	
4.31	Altura libre bajo el mástil, con carga	m ₁ (mm)	Ę	9	!	59	
4.32	Altura libre sobre el suelo, centro de batalla	m ₂ (mm)	7	6		76	
4.33	Dimensión de carga $b_{12} \times l_6$ en sentido transversal	b ₁₂ × I ₆ (mm)	k 008	1200	800 :	x 1200	
4.34	1 Ancho de pasillo con palets 1000 x 1200 en sentido transversal	A _{st} (mm)	3111		33	258	
4.34	2 Ancho de pasillo con paletas 800 x 1200 en sentido longitudinal	A _{st} (mm)	3227		33	374	
4.35	Radio de giro	W _a (mm)	1560		17	707	
			_				
5.1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga	km/h	4.8	5.0	4.8	5.0	
표 등 5.2	Velocidad de elevación con carga/sin carga	m/s	0.26	0.28	0.20	0.28	
5.2 Solution 5.3	Velocidad de descenso con carga/sin carga	m/s	0.34	0.20	0.34	0.20	
PAT DAT 5.8	Trepabilidad máxima, con carga/sin carga	%	11.0	11.0	10.0	10.0	
5.10	Freno de servicio		Eléctrico	Electromagnético	Eléctrico	Electromagnético	
B		Marie Committee					
6.1	Valor nominal motor de tracción, S2 60 min	kW		4		4	
	Valor nominal del motor de elevación en S3 15% •	kW		3		3	
6.3	Batería de conformidad con la norma DIN 43531/35/36 A, B, C, non			no		no	
6.2 6.3 6.4 6.5	Tensión de batería/capacidad nominal K5	(V)/(Ah)	24V	300Ah ▼	24V	400Ah	
6.5	Peso de la batería ⊗	kg	233		303		
6.6	Consumo de energía de acuerdo con el ciclo VDI	kWh/h @N° de Ciclos		.46		.88	
	And the second s		Carles				
Š							
MODE	-		2		0 .		
R.1 ION EL	Tipo de unidad de tracción		Contro	lador CA	Contro	lador CA	
MECANISMODE TRACCIÓN ELEVACIÓ							
	A STATE OF THE PARTY OF THE PAR	THE COLUMN TWO IS NOT THE PARTY.	(C)				
8							
ADICIONALE	Nivel de presión acústica en el asiento del conductor L _{PAZ}	dB (A)		:70		: 70	
2 10./	TAIVOL de presion dededed en el delento del conductor L _{PAZ}	UD (A)	<	. 70	<		
9 5							

Los datos de la especificación se basan en la VDI 2198.

EQUIPAMIENTO y PESO:

Los pesos (línea 2.1) están basados en las siguientes especificaciones: S1.0C: Mástil 2 972 mm. S1.2C: Mástil 2 972 mm. S1.5C: Mástil 2 972 mm.











	HYSTER			HYSTER			HYSTER		1.1	j
\$1.5C		\$1.0C		\$1.2C		1.2	3			
	Batería		Batería		Batería		1.3	MARCA DISTINITVA		
Ca	arretillero a P	ie		De Pie A Bord	0		De Pie A Bord	0	1.4) C
	1.5		1.0		1.2		1.5	Ž		
	500		500		500		1.6	Z A		
	211			211			211		1.7	
	1600			1300			1450		1.8	
	2360			2210 🖊			2310		2.1	
3345		515	530		2680	555		2955	2.2	Ę
1420		940	1195		1015	1315		995	2.3	
Vulkollan		Vulkollan	Vulkollar	1	Vulkollan	Vulkollan		Vulkollan	3.1	5
	254 x 125		254 x 125			254 x 125		3.2		
200 x 100		200 x 100		200 x 100		3.3	Š			
1x		2	1x		2	1x		2	3.5	Č
	837			837		837		3.7	2	
+ 2		- 4	+ 2		- 4	+ 2		- 4	4.1	
	2325			2325			2325		4.2	
	3372			3372			3372		4.4	
	3961			3961		3961			4.5	
	2312			2312		2312			4.7	
1180		1485	1220		1525	1220		1525	4.9	
35		35		35		4.15				
3042		2742		2892			4.19			
2042			1742			1892		4.20	2	
788		939	788		939	788		939	4.21	Ē
35	100	1000	35	100	1000	35	100	1000	4.22	
2A			2A			2A		4.23	. {	
	700	070	0	700	070		700	070	4.24	
240		672	240		672	240		672	4.25	

	5.1	6.0	5.5	6.0	5.5	5.0	4.8	
RE D	5.2	0.28	0.20	0.28	0.26	0.28	0.18	
DIMI	5.3	0.20	0.34	0.20	0.34	0.20	0.34	
DATOS DEL RENDIMIENTO	5.8	10.0	10.0	11.0	11.0	9.0	9.0	
_0	5.10	Electromagnético	Eléctrico	Electromagnético	Eléctrico	Electromagnético	Eléctrico	
-	200							
- 1	6.1	4	4 4		4	4		
10T0	6.2	3		3		3		
MOTOR ELÉC	6.3	10	no		no		no	
下.	C A	400 A b	241/	200Ab F	241/	400 A b	241/	

59

76

800 x 1200

3111

3227

1560

233

2.61

59

76

800 x 1200

3258

3374

1707

303

3 25

4.31

4.32

4.33

4.34.1

4.34.2

4.35

6.5

Controlador CA	Controlador CA	Controlador CA	MECANISMODE TRACCIÓN ELEVACIÓN
< 70	< 70	< 70	DATOS ADICIONALES

HOROLILI AS:

59

76

800 x 1200

3406

3522

1855

303

2 29

S1.0C: $35 \times 100 \times 1$ 000 mm longitud. S1.2C: $35 \times 100 \times 1$ 000 mm longitud. S1.5C: $35 \times 100 \times 1$ 000 mm longitud. Separación entre las horquillas: Entre bordes interiores: 240 mm Entre bordes exteriores: 672 mm.

NOTA:

Las especificaciones se ven afectadas por el estado y el equipamiento del vehículo, y también por la naturaleza y las condiciones del área de trabajo. Informe a su distribuidor sobre la naturaleza y el estado de la zona de trabajo prevista cuando vaya a comprar su carretilla Hyster.

- ★ Opción 35/100/1200
- O Valor referido a S3 10%
- ⊗ Estos valores pueden variar en +/- 5%
- Timón de marcha atrás en la versión carretillero incorporado.
 Timón largo en todas las versiones.
- Disponible batería 400Ah. Con batería de 400Ah peso de servicio +70kg.
- × Con elevación libre de 100mm
- O Con rejilla soporte de carga para tablero h4 + 461mm

TABLAS DE MÁSTILES:

- X Con elevación libre de 100mm
- △ Con rejilla soporte de carga para tablero h4 + 461mm
- Todos los pesos son: estructuras del mástil (perfil, cilindros, cadena, polea) + aceite

SE EXCLUYE: horquillas, accesorios.

AVISO

Hay que tener cuidado al manipular cargas elevadas. Cuando se eleva el tablero y/o la carga se reduce la estabilidad de la carretilla.

Es importante mantener al mínimo la inclinación de mástil en cualquier dirección cuando las cargas estén elevadas.

Los operarios deben recibir formación y deben leer, entender y seguir las instrucciones contenidas en el Manual de usuario.

Todos los valores son valores nominales y están sujetos a tolerancias. Para más información, contacte con el fabricante.

Los productos Hyster están sujetos a cambios sin previo aviso. Algunas carretillas elevadoras que aparecen en las fotografías pueden disponer de accesorios opcionales.

Los valores pueden variar con configuraciones alternativas.

C € Seguridad:

Esta carretilla cumple los requisitos vigentes de la UF



INFORMACIÓN DE MÁSTILES

Los valores mostrados son para equipos estándar Cuando se utilicen equipos no estándar estos valores pueden cambiar. Contacte con su distribuidor Hyster para obtener información.

S1.0 C-S1.2 C-S1.5 C

	Altura de elevación	Altura, mástil replegado ★	Altura, mástil extendido △	Altura, tejadillo
	h³ mm	h¹ mm	h⁴ mm	protector h ⁶ mm
2 etapas, elevación libre limitada Perfil Beta	2572 2972 3372 3672 4072	1925 2125 2325 2475 2675	3161 3561 3961 4261 4661	- 2262 2312 2412 2612

S1.0 C-S1.2 C-S1.5 C

	Altura de elevación h³mm	Elevación libre h² mm	Altura, mástil replegado h¹ mm	Altura, mástil extendido × h⁴ mm	Altura, tejadillo protector h ⁶ mm
3 etapas elevación	3876 4176	1305 1405	1875 1975	4451 4751	-
libre total,	4626	1555	2125	5201	2312
Perfil Beta	5076	1705	2275	5651	2312

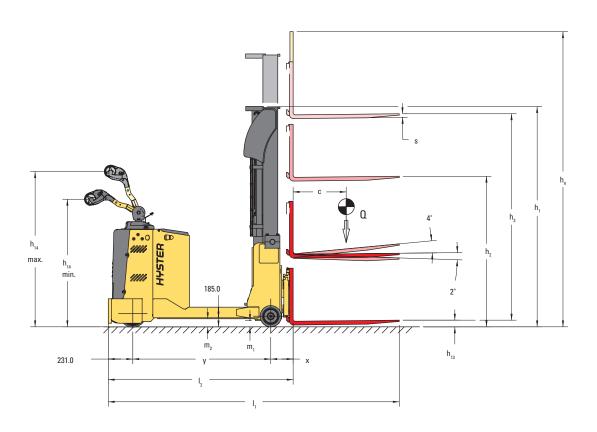
NOTA: Las capacidades nominales indicadas son para mástiles en posición vertical en carretillas equipadas con un tablero estándar o de desplazamiento lateral y horquillas de longitud nominal. Los mástiles con altura de horquillas superiores a la altura máxima reflejada en la tabla de mástiles, están clasificados como mástiles de gran elevación y pueden requerir, en función de la configuración de las ruedas/eje una reducción de capacidad, una inclinación hacia atrás limitada o una banda de rodadura ancha.

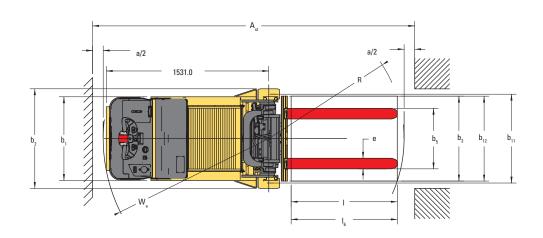






MODELO CARRETILLERO A PIE





 $A_{st} = W_a + R + a$ (vea las líneas 4.34.1 y 4.34.2)

$$R = \sqrt{(I_6 + x)^2 + \left(\frac{b_{12}}{2}\right)^2}$$

a = 200 mm

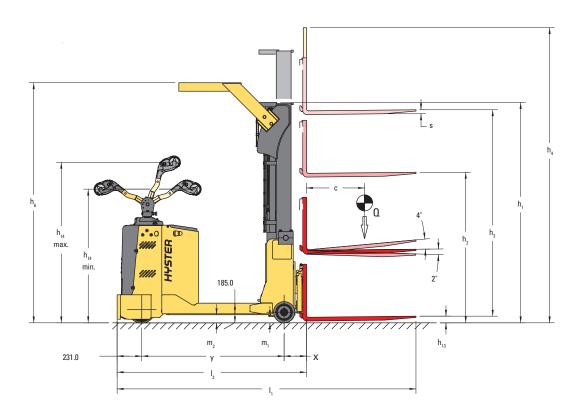
I₆ = Longitud de la carga

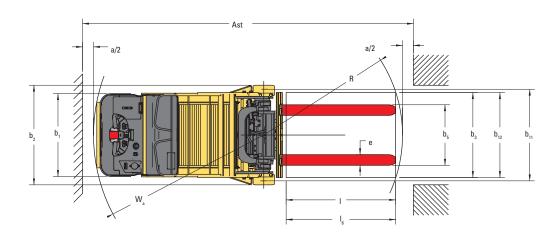






MODELO CARRETILLERO DE PIE A BORDO - \$1.0 C Y \$1.2 SOLAMENTE





 $A_{st} = W_a + R + a$ (vea las líneas 4.34.1 y 4.34.2)

$$R = \sqrt{(I_6 + x)^2 + \left(\frac{b_{12}}{2}\right)^2}$$

a = 200 mm

I₆ = Longitud de la carga







CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

FIABILIDAD

- Rendimiento de contrapeso excelente.
- Completa selección de configuraciones de mástil.
- Hay disponibles opciones específicas para asegurarse de que las carretillas satisfagan los requisitos de funcionamiento exactos, por ejemplo, rejilla soporte de carga, horquillas y tableros FEM.
- La electrónica CANbus reduce la complejidad del cableado para obtener una mayor fiabilidad.
- Desplazamiento lateral integral, que permite un posicionamiento óptimo de las horquillas para todas las aplicaciones.

PRODUCTIVIDAD

- Controles de cabezal de timón más fáciles de usar por el carretillero para mejorar la manipulación de cargas.
- Dirección asistida disponible tanto para funcionamiento con el carretillero a pie como carretillero de pie a bordo.
- Diseño de bastidor compacto que mejora la manipulación en espacios ajustados.
- Frenado automático al soltar los controles de movimiento.
- Frenado regenerativo y anti-retroceso de serie.
- Valores de rendimiento ajustables para adaptarse a las condiciones de funcionamiento específicas.

ERGONOMÍA

- Cabezal de timón diseñado ergonómicamente para obtener el máximo confort para el carretillero.
- Controles colocados de manera que permitan el manejo con cualquiera de las dos manos.
- El sistema EPAS (Dirección Asistida Electrónica) proporciona un control direccional óptimo a cualquier velocidad.
- Reducción de velocidad en los giros controlada por software.
- Funciones auxiliares de conexión/desconexión para inclinación y desplazamiento lateral.
- Motor de elevación montado verticalmente con amortiguadores para reducir el ruido y las vibraciones.

COSTEDEPROPIEDAD

- Potente motor de tracción de CA que proporciona un rendimiento superior y permite mover un mayor número de cargas por hora.
- El mayor número de cargas movidas por hora reduce los costes de explotación.
- Tracción e hidráulicos gestionados a través de controlador Combi MOSFET de alta frecuencia.
- Sistema de gestión inteligente que optimiza el uso de energía.
- Acceso de teclado que permite un mayor control de gestión.

FACILIDAD DE SERVICIO

- Indicadores de diagnóstico para advertir cuanto antes de las necesidades de mantenimiento.
- Sistema de diagnóstico incorporado que permite las comunicaciones de mantenimiento preventivo, aumentando con ello el tiempo de actividad ininterrumpida.
- Los componentes actualizados permiten aplicar intervalos de servicio mayores.
- La Interfaz de Diagnósticos del Conductor (DDI) informa al carretillero en tiempo real acerca del estado de la carretilla.
- El cuentahoras y el indicador de descarga de la batería con interrupción de elevación son equipamiento estándar.





SOCIOS COMPROMETIDOS. EQUIPOS ROBUSTOS.

PARA OPERACIONES EXIGENTES, EN CUALQUIER LUGAR.

Hyster suministra una gama completa de equipos de almacén, carretillas elevadoras de contrapeso IC y eléctricas, manipuladores de contenedores y apiladores retráctiles Hyster está comprometido en ser mucho más que un suministrador de carretillas elevadoras.

Nuestro objetivo es ofrecer una asociación completa capaz de responder a la totalidad del espectro de asuntos relacionados con la manutención de materiales: Tanto si necesita servicios de consultoría profesional para la gestión de su flota, como si lo que necesita es apoyo de servicio cualificado o suministro fiable de repuestos, puede confiar en Hyster.

Nuestra red de distribuidores altamente preparados proporciona apoyo local experto y una gran capacidad de respuesta. Pueden ofrecer paquetes financieros de adecuada relación coste-eficacia y pueden introducir programas de mantenimiento gestionados de manera eficaz para asegurar que pueda obtener el mayor valor posible. Nuestra actividad de negocios consiste en tratar sus necesidades de manutención de materiales de manera que usted pueda centrarse en el éxito de su propia actividad de negocios tanto en el momento actual como en el futuro.



Karbar Soluciones Industriales S.L. C/ Francesc Duran i Reynals, Nave 5 - Pol. Font del Radium - 08403 - Granollers - Bcn



