



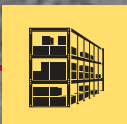
**SOCIOS COMPROMETIDOS.  
EQUIPOS ROBUSTOS.™**



# **APILADOR DE CONDUCTOR ACOMPAÑANTE**

**S1.0, S1.2, S1.4, S1.6, S2.0**

**1 000 – 2 000KG**



1.1	Fabricante (abreviatura)	
1.2	Designación de tipo del fabricante	
1.3	Accionamiento: eléctrico (batería o red de suministro), diesel, gasolina, gas combustible	
1.4	Tipo de carretillero: manual, a pie, de pie, sentado, recoge pedidos	
1.5	Capacidad nominal / carga nominal	Q (t)
1.6	Distancia del centro de carga	c (mm)
1.8	Distancia de carga, centro del árbol propulsor a la horquilla ★	x (mm)
1.9	Batalla	y (mm)

HYSTER		HYSTER	
S1.0		S1.2	
Eléctrico (batería)		Eléctrico (batería)	
Operario a Pie		Operario a Pie	
1.0		1.2	
600		600	
648		649	
1204		1259	

2.1	Peso de servicio ●	kg
2.2	Carga por eje, con carga delantero/trasero	kg
2.3	Carga por eje, sin carga, delantero/trasero	kg

956		1005	
676	1280	708	1497
642	314	663	342

3.1	Ruedas: poliuretano, tophane, Vulkollan®, delantera/trasera	
3.2	Tamaño de las ruedas, delanteras	ø (mm x mm)
3.3	Tamaño de las ruedas, traseras	ø (mm x mm)
3.4	Ruedas adicionales (dimensiones)	ø (mm x mm)
3.5	Número ruedas, delanteras/traseras (x= ruedas conducidas)	
3.6	Ancho de rodadura, delantera	b <sub>10</sub> (mm)
3.7	Ancho de rodadura, delantera	b <sub>11</sub> (mm)

Tophane		Poliuretano		Tophane		Poliuretano	
230 x 70		230 x 70		230 x 70		230 x 70	
85 x 100		85 x 100		85 x 100		85 x 100	
150 x 54		150 x 54		150 x 54		150 x 54	
1x+1	2	1x+1	2	1x+1	2	1x+1	2
510		510		510		510	
400		400		400		400	

4.2	Ancho de rodadura, delantera	h <sub>1</sub> (mm)
4.3	Elevación libre	h <sub>2</sub> (mm)
4.4	Elevación de horquillas	h <sub>3</sub> (mm)
4.5	Altura, mástil extendido	h <sub>4</sub> (mm)
4.9	Altura del timón en posición de tracción mín/máx	h <sub>14</sub> (mm)
4.10	Altura de los brazos de las ruedas	h <sub>5</sub> (mm)
4.15	Altura horquillas al suelo	h <sub>13</sub> (mm)
4.19.1	Longitud total ☺	l <sub>1</sub> (mm)
4.20.1	Longitud hasta la cara frontal de las horquillas ☺	l <sub>2</sub> (mm)
4.21	Anchura total	b <sub>1</sub> /b <sub>2</sub> (mm)
4.22	Dimensiones de las horquillas ◆	s / e / l (mm)
4.25	Distancia entre horquillas-brazos	b <sub>2</sub> (mm)
4.31	Altura libre bajo el mástil, con carga	m <sub>1</sub> (mm)
4.32	Altura libre sobre el suelo, centro de batalla	m <sub>2</sub> (mm)
4.33	Dimensión de carga b <sub>12</sub> x l <sub>2</sub> en sentido transversal	b <sub>12</sub> x l <sub>2</sub> (mm)
4.34.1	Ancho de pasillo con palets 1000 x 1200 en sentido transversal	A <sub>21</sub> (mm)
4.34.2	Ancho de pasillo con paletas 800 x 1200 en sentido longitudinal	A <sub>22</sub> (mm)
4.35	Radio de giro	W <sub>g</sub> (mm)

2100		2100			
100		100			
3200		3200			
3728		3728			
867	1223	867	1223		
85		85			
90		90			
1878		1933			
728		783			
790		790			
55	185	1150	55	185	1150
570		570			
42		42			
32		32			
1000 x 1200		1000 x 1200			
2307		2359			
2293		2345			
1411		1464			

5.1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga	km/h
5.2	Velocidad de elevación con carga/sin carga	m/s
5.3	Velocidad de descenso con carga/sin carga	m/s
5.7	Trepabilidad, con carga/sin carga	%
5.8	Trepabilidad máxima, con carga/sin carga	%
5.10	Freno de servicio	

6,0	6,0	6,0	6,0
0,15	0,23	0,17	0,28
0,37	0,35	0,40	0,35
5,1	12,4	4,3	11,7
13,2	24,6	11,5	24,0
Electromagnético		Electromagnético	

6.1	Valor nominal motor de tracción, S2 60 min	kW
6.2	Valor nominal del motor de elevación en S3 15%	kW
6.3	Batería de conformidad con la norma DIN 43531/35/36 A, B, C, non	
6.4	Tensión de batería/capacidad nominal K5	(V)/(Ah)
6.5	Peso de la batería ☺	kg
6.6	Consumo de energía de acuerdo con el ciclo VDI	kWh/h @Nº de Ciclos

1,2		1,2	
2,2kW (S3 6%)		3kW (S3 12%)	
no		B	
24V	200Ah ★	24V	250Ah ▼
185		212	
0,68		0,78	

8.1	Tipo de unidad de tracción
-----	----------------------------

Controlador CA	Controlador CA
----------------	----------------

10.7	Nivel de presión acústica en el asiento del conductor	dB(A)
------	---	-------

67,6	67,6
------	------

HYSTER		HYSTER		HYSTER		1.1
S1.4		S1.6		S2.0		1.2
Eléctrico (batería)		Eléctrico (batería)		Eléctrico (batería)		1.3
Operario a pie		Operario a pie		Operario a pie		1.4
1.4		1.6		2.0		1.5
600		600		600		1.6
649		649		644		1.8
1259		1331		1331		1.9

1038		1145		1151		2.1
741	1697	805	1940	846	2305	2.2
688	350	748	397	771	380	2.3

Tophane		Poliuretano		Tophane		Poliuretano		Tophane		Poliuretano		3.1
230 x 70		230 x 70		230 x 70		230 x 70		230 x 70		230 x 70		3.2
85 x 100		85 x 100		85 x 100		85 x 100		85 x 100		85 x 100		3.3
150 x 54		150 x 54		150 x 54		150 x 54		150 x 54		150 x 54		3.4
1x+1	4	1x+1	4	1x+1	4	1x+1	4	1x+1	4	1x+1	4	3.5
510		510		510		510		510		510		3.6
400		400		400		400		400		400		3.7

2100		2100		2100		4.2
100		100		100		4.3
3200		3200		3000		4.4
3728		3728		3572		4.5
867	1223	867	1223	867	1223	4.9
85		85		85		4.10
90		90		90		4.15
1933		2005		2005		4.19.1
783		855		855		4.20.1
790		790		790		4.21
55	185	1150	55	185	1150	4.22
570		570		570		4.25
42		42		42		4.31
32		32		32		4.32
1000 x 1200		1000 x 1200		1000 x 1200		4.33
2359		2428		2428		4.34.1
2345		2414		2414		4.34.2
1464		1533		1533		4.35.2

6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	5.1
0,16	0,28	0,14	0,28	0,10	0,19	5.2
0,40	0,35	0,40	0,35	0,24	0,17	5.3
3,7	11,3	3,1	10,1	2,5	10,3	5.7
10,2	24,7	8,9	23,8	7,5	24,3	5.8
Electromagnético		Electromagnético		Electromagnético		5.10

1,2		1,2		1,2		6.1
3kW (S3 12%)		3kW (S3 12%)		3kW (S3 12%)		6.2
B		B		B		6.3
24V	250Ah ◆	24V	375Ah ○	24V	375Ah ○	6.4
212		288		288		6.5
0,89		0,99		0,99		6.6

Controlador CA	Controlador CA	Controlador CA	8.1
----------------	----------------	----------------	-----

67,6	67,6	67,6	10.7
------	------	------	------

Los datos de la especificación se basan en la VDI 2198

**EQUIPAMIENTO Y PESO:** Los pesos (línea 2.1) están basados en las siguientes especificaciones:

Carretilla completa con mástil NFL de 2 etapas, horquillas de 55 x 185 x 1150 mm, ruedas de tracción y de carga de Tophane/Poliuretano.

**2 Etapas NFL**

		Altura elevación h3 (mm)	Elevación libre h2 (mm)	Altura, mástil descendido h1 (mm) ✖	Altura, mástil extendido h4 (mm) ▽	Peso ▶ (kg)
S1.2 S1.4 S1.6	S1.0	2800	100	1900 ✖	3328	329
		3000	100	2000 ✖	3528	343
		3200	100	2100	3728	356
		3400	100	2200	3928	369
		3600	100	2300	4128	382
		3800	100	2400	4328	395
	4000	100	2500	4528	409	
			4200	100	2600	4728

**2 Etapas NFL**

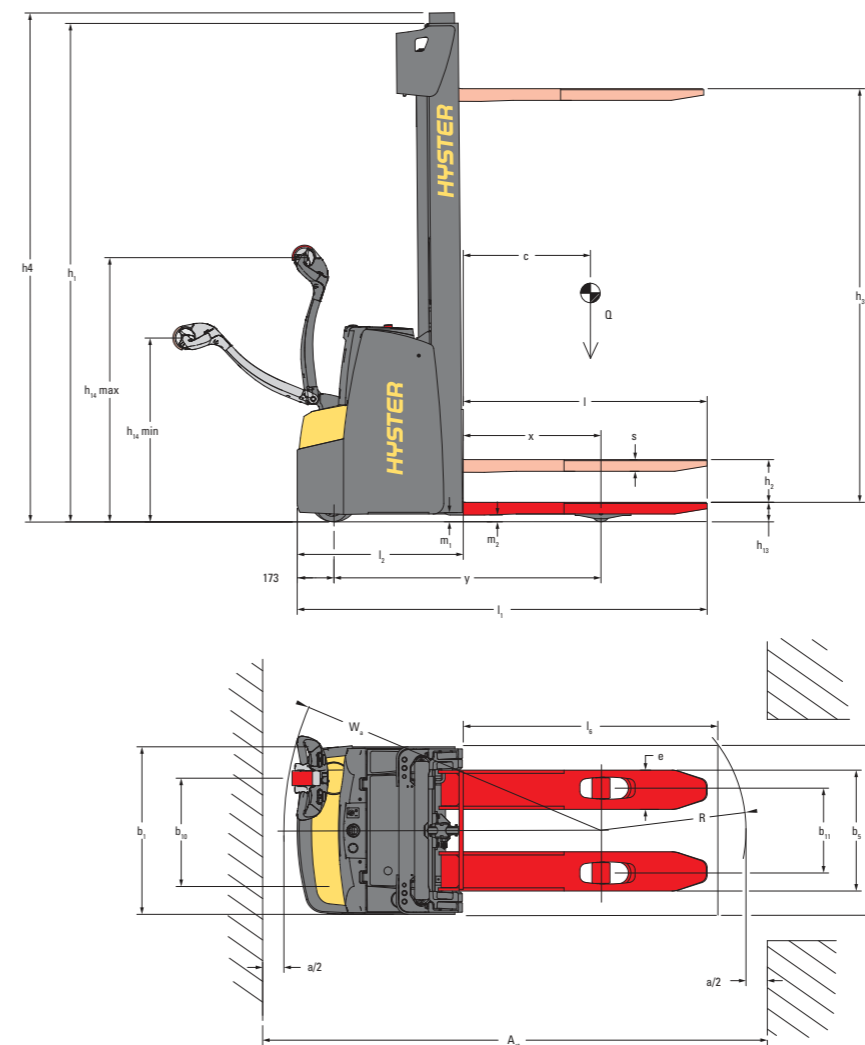
		Altura elevación h3 (mm)	Elevación libre h2 (mm)	Altura, mástil descendido h1 (mm) ✖	Altura, mástil extendido h4 (mm) ▽	Peso ▶ (kg)
S2.0		2600	100	1900	3172	327
		2800	100	2000	3372	340
		3000	100	2100	3572	353
		3200	100	2200	3772	366
		3400	100	2300	3972	379
		3600	100	2400	4172	393
		3800	100	2500	4372	406
		4000	100	2600	4572	419

**FFL DE 2 ETAPAS**

		Altura elevación h3 (mm)	Elevación libre h2 (mm)	Altura, mástil descendido h1 (mm)	Altura, mástil extendido h4 (mm) ▽	Peso ▶ (kg)
S1.2 S1.4 S1.6	S1.0	2740	1418	1850 ✖	3268	341
		2940	1518	1950 ✖	3468	354
		3140	1618	2050	3668	367
		3340	1718	2150	3868	380
		3540	1818	2250	4068	393
		3740	1918	2350	4268	406
	3940	2018	2450	4468	419	
		4140	2118	2550	4668	432

**FFL DE 3 ETAPAS**

			Altura elevación h3 (mm)	Elevación libre h2 (mm)	Altura, mástil descendido h1 (mm)	Altura, mástil extendido h4 (mm) ▽	Peso ▶ (kg)	
S1.6	S1.4	S1.2	4040	1318	1850 ✖	4606	462	
			4340	1418	1950 ✖	4906	481	
			4620	1518	2050	5186	499	
			4900	1618	2150	5466	518	
				5180	1718	2250	5746	537
				5460	1818	2350	6026	556
				5740	1918	2450	6306	575
				6020	2018	2550	6586	594

**DIMENSIONES DE LA CARRETILLA**


$$A_{st} = W_a + R + a = W_a + \sqrt{(l_1 - x)^2 + (b_1/2)^2} + a$$

(vea las líneas 4.34.1 y 4.34.2)

$$a = 200 \text{ mm}$$

**NOTA:**

Las especificaciones se ven afectadas por el estado y el equipamiento del vehículo, y también por la naturaleza y las condiciones del área de trabajo. Informe a su distribuidor sobre la naturaleza y el estado de la zona de trabajo prevista cuando vaya a comprar su carretilla Hyster.

- ★ Con mástil de 3 etapas -43 mm
- ✖ Con mástil de 3 etapas +43 mm
- ⊙ Estos valores pueden variar en +/-5%.
- \* Batería disponible:  
24V / 150Ah (144 kg);  
24V / 200Ah Versión caso de polipropileno (160 kg);  
24V / 150Ah Versión caso de polipropileno (125 kg)
- ▶ Batería disponible:  
24V / 210Ah (212 kg);  
24V / 250Ah Versión caso de polipropileno (180 kg + lastre 32 kg)
- ✖ Batería disponible:  
24V / 210Ah (212 kg);  
24V / 315Ah (288 kg);  
24V / 375Ah (288 kg);  
24V / 250Ah Versión caso de polipropileno (180 kg + lastre 32 kg)
- Batería disponible:  
24V / 315Ah (288 kg)
- Con horquillas de 1400/1600 mm +14 kg
- ◆ Disponible b5 680 mm: con b5 680 mm, x -43 mm, l1 e l2 +43 mm

**TABLAS DE MÁSTILES**

- ✖ Con elevación libre de 100 mm.
- ▽ Con rejilla soporte de carga (h=1000) para tablero h4 + 562 mm.
- ▶ Todos los pesos son: estructuras del mástil (perfil, cilindros, cadena, polea) + aceite SE EXCLUYE: horquillas, accesorios.
- ✖ No disponible con extracción vertical de la batería BS200Ah

**EQUIPOS Y OPCIONES ESTÁNDAR**

- X Equipos estándar
- Equipos estándar
- No disponible

**AVISO**

Hay que tener cuidado al manipular cargas elevadas. Cuando se eleva el tablero y/o la carga se reduce la estabilidad de la carretilla. Es importante mantener al mínimo la inclinación de mástil en cualquier dirección cuando las cargas estén elevadas. Los operarios deben recibir formación y deben leer, entender y seguir las instrucciones contenidas en el Manual de usuario. Todos los valores son valores nominales y están sujetos a tolerancias. Para más información, contacte con el fabricante. Los productos Hyster están sujetos a cambios sin previo aviso. Algunas carretillas elevadoras que aparecen en las fotografías pueden disponer de accesorios opcionales. Los valores pueden variar con configuraciones alternativas.

**Seguridad:**

Esta carretilla satisface las normas vigentes de la UE.



COMPARTIMENTO DEL OPERARIO	CARACTERÍSTICA
	Arranque con llave
	Acceso con PIN, sin llave
	Control del cabezal del timón, elevación/descenso proporcional
	Dirección mecánica.

S1.0	S1.2	S1.4	S1.6	S2.0
x	x	x	x	x
o	o	o	o	o
x	x	x	x	x
x	x	x	x	x

RENDIMIENTO ELEVACIÓN	CARACTERÍSTICA
	Mástil NFL de 2 etapas
	Mástil FFL de 2 etapas
	Mástil FFL de 3 etapas
	Protección del mástil - rejilla de malla de alambre
	Protección del mástil - Lexan
	Rejilla soporte de carga

S1.0	S1.2	S1.4	S1.6	S2.0
x	x	x	x	x
o	o	o	o	-
-	o	o	o	-
x	x	x	x	x
o	o	o	o	o
o	o	o	o	o

ENTORNO DE APLICACIÓN	CARACTERÍSTICA
	Velocidad de desplazamiento 6 km/h marcha atrás
	Velocidad de desplazamiento 6 km/h marcha adelante
	Alarma audible (elección de horquillas delante, horquillas detrás, ambas direcciones de desplazamiento)
	Barra multipropósito
	Abrazadera multipropósito 1 unidad
	Portabebidas y bandeja portadocumentos
	Tablilla portapapeles A4
	Porta-rollos de película extensible
	Abrazadera multipropósito 2 unidades
	Protección para almacenamiento en frío -30°C
	Extracción vertical de la batería
	Extracción lateral de batería
	Estación de cambio de baterías dobles (fija)
	Cable de batería (extensión)
	Cargador a bordo
	Rueda de carga sencilla de poliuretano
	Ruedas de carga en tandem de poliuretano
	Rueda de tracción Topthane 92 SH
	Rueda de tracción Dynaroll 95 SH
	Rueda de tracción Redthane 75 SH
	Rueda de tracción GRP Vulkollan antiestáticos 92 SH
	Rueda de tracción Vulkollan 92 SH

S1.0	S1.2	S1.4	S1.6	S2.0
x	x	x	x	x
x	x	x	x	x
o	o	o	o	o
o	o	o	o	o
o	o	o	o	o
o	o	o	o	o
o	o	o	o	o
o	o	o	o	o
x	x	x	x	x
-	o	o	o	o
-	o	o	o	o
-	o	o	o	o
o	o	o	o	o
x	x	-	-	-
o	o	x	x	x
x	x	x	x	x
o	o	o	o	o
o	o	o	o	o
o	o	o	o	o
o	o	o	o	o

BASTIDOR / HORQUILLAS TABLERO / BATERÍA	CARACTERÍSTICA
	Anchura del bastidor (máx)
	Anchos del tablero de horquillas
	Tamaños de batería

S1.0	S1.2	S1.4	S1.6	S2.0
x	x	x	x	x
x	-	-	-	-
-	x	x	-	-
-	-	o	x	x
x	-	-	-	-
-	x	x	-	-
-	-	o	x	x

Consulte la Lista de Precios para ver todas las configuraciones de opciones y la compatibilidad.

## CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

El nuevo y robusto Apilador de Conductor Acompañante de Hyster® está diseñado para apilar y recuperar cargas a una altura de elevación baja y media y para la transferencia horizontal de cargas a distancias cortas y medias. Tiene una excelente maniobrabilidad, control y visibilidad.

El Apilador de Conductor Acompañante totalmente nuevo está construido con la calidad y las señas distintivas de Hyster: robusto, inteligente, fiable y eficiente.

### SEGURIDAD DE FUNCIONAMIENTO

- Diseño de bastidor robusto con un bastidor base de una sola pieza (sin brazos soldados) y un nuevo parachoques prensado.
- El parachoques tiene un espesor aumentado de 5 mm y ha sido diseñado con partes redondeadas que mejoran tanto la protección de los pies del operario como la robustez.
- La cubierta de la batería está fabricada con policarbonato de gran espesor moldeado mediante inyección.
- Controlador con procesadores dobles para una mayor fiabilidad.

### PRODUCTIVIDAD.

- El motor de tracción mejorado de Hyster proporciona una potente aceleración y tiene una velocidad de desplazamiento más alta que llega a 6km/h.
- Infraestructura completa de CA que permite cambios de sentido de desplazamiento sin solución de continuidad, aumentando las velocidades de ciclo y el control de las operaciones de manejo de palés.

### ERGONOMÍA

- El brazo del timón se monta en una posición descentrada a media altura con un espacio de manejo reducido para poder disponer de una dirección de bajo esfuerzo y una mayor controlabilidad de las funciones.
- El cabezal del timón con empuñaduras izquierda y derecha en ángulo y con grandes botones de mariposa incorpora controles de elevación y descenso proporcionales situados directamente a mano.
- El mástil incorpora perfiles diseñados por Hyster que reducen la anchura total del canal del mástil y con el cilindro de elevación situado en una posición optimizada para aumentar la visibilidad del operario.
- Los paneles de instrumentos están colocados en la posición a mano y están diseñados para alojar tanto llave como teclado con la misma disposición y cubierta.
- La cubierta de la batería está diseñada para incorporar soportes para objetos aunque tiene un amplio plano central inclinado para aumentar la visibilidad de las horquillas.

### BAJO COSTE DE PROPIEDAD

- El motor de tracción de 1,2 kW de Hyster proporciona una potente aceleración y una mayor velocidad de desplazamiento para obtener un rendimiento de orden superior y una mayor productividad.
- El consumo de energía más bajo líder dentro de su clase convierte al Apilador de Conductor Acompañante en la solución con la mejor relación coste eficacia del mercado.
- La cubierta de la batería protege la batería contra la caída de objetos aunque el interruptor de emergencia sigue siendo visible desde todos los ángulos.
- La pantalla montada en el tablero de instrumentos puede mostrar alarmas, un indicador digital de batería y cuantahoras.
- Alto nivel de homogeneidad de piezas con otros productos Hyster de fiabilidad y durabilidad demostradas, para hacer más fácil el mantenimiento

### FACILIDAD DE SERVICIO

- Rodillos de carga engrasados para toda su vida de servicio en el diseño del mástil.
- La pantalla proporciona códigos de error, estado de la batería y cuantahoras.
- Nivel de acceso de técnico de servicio a través de ordenador portátil y cable de servicio Hyster normalizado.
- Localización de averías vía CAN y Pantalla.
- Intervalo de servicio del aceite hidráulico y del filtro - 3000h o 3 años.
- Garantía estándar – 24 meses

**KARBAR**

# SOCIOS COMPROMETIDOS. EQUIPOS ROBUSTOS.™

PARA OPERACIONES EXIGENTES, EN CUALQUIER LUGAR.

Hyster suministra una gama completa de equipos de almacén, carretillas elevadoras de contrapesadas térmicas y eléctricas, manipuladores de contenedores y apiladoras retráctiles. Hyster está comprometido en ser mucho más que un suministrador de carretillas elevadoras.

Nuestro objetivo es ofrecer una asociación completa capaz de responder a la totalidad del espectro de asuntos relacionados con la manipulación de materiales: Tanto si necesita servicios de consultoría profesional para la gestión de su flota, como si lo que necesita es apoyo de servicio cualificado o suministro fiable de repuestos, puede confiar en Hyster.

Nuestra red de distribuidores altamente preparados proporciona apoyo local experto y una gran capacidad de respuesta. Pueden ofrecer paquetes financieros de adecuada relación coste-eficacia y pueden introducir programas de mantenimiento gestionados de manera eficaz para asegurar que pueda obtener el mayor valor posible. Nuestra actividad de negocios consiste en tratar sus necesidades de manipulación de materiales de manera que usted pueda centrarse en el éxito de su propia actividad de negocios tanto en el momento actual como en el futuro.


**HYSTER EUROPE**


Centennial House, Frimley Business Park, Frimley, Surrey, GU16 7SG, Inglaterra.

Tel: +44 (0) 1276 538500

[www.hyster.eu](http://www.hyster.eu)[infoeurope@hyster.com](mailto:infoeurope@hyster.com)[/HysterEurope](https://www.facebook.com/HysterEurope)[@HysterEurope](https://twitter.com/HysterEurope)[/HysterEurope](https://www.youtube.com/HysterEurope)

HYSTER-YALE UK LIMITED actuando como Hyster Europe. Sede social: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Reino Unido. Registrada en Inglaterra y Gales. Número de registro de la empresa: 02636775

HYSTER,  y FORTENS son marcas comerciales registradas en la Unión Europea y en algunas otras jurisdicciones.

MONOTROL® es una marca comercial registrada y DURAMATCH y  son marcas comerciales en los Estados Unidos y en algunas otras jurisdicciones.

Los productos Hyster están sujetos a cambios sin previo aviso. Algunas carretillas elevadoras que aparecen en las fotografías pueden disponer de equipos opcionales.





**STRONG PARTNERS.  
TOUGH TRUCKS.™**



# **PEDESTRIAN STACKER**

**S1.2 IL, S1.4 IL, S1.6 IL**

**1200 – 1600KG**



DISTINGUISHING MARKS	1.1	Manufacturer (abbreviation)	
	1.2	Manufacturer's type designation	
	1.3	Drive: electric (battery or mains), diesel, petrol, fuel gas	
	1.4	Operator type: hand, pedestrian, standing, seated, order-picker	
	1.5	Rated capacity/Rated load	Q (t)
	1.6	Load centre distance	c (mm)
	1.8	Load distance, centre of drive axle to fork ★	x (mm)
	1.9	Wheelbase	y (mm)

WEIGHTS	2.1	Service weight ●	kg
	2.2	Axle loading, laden front/rear	kg
	2.3	Axle loading, unladen front/rear	kg

TYRES / CHASSIS	3.1	Tyres: polyurethane, tophane, vulkollan, front/rear	
	3.2	Tyre size, front	ø (mm x mm)
	3.3	Tyre size, rear	ø (mm x mm)
	3.4	Additional wheels (dimensions)	ø (mm x mm)
	3.5	Wheels, number front/rear (x = driven wheels)	
	3.6	Tread, front	b <sub>10</sub> (mm)
	3.7	Tread, rear	b <sub>11</sub> (mm)

DIMENSIONS	4.2	Height, mast lowered	h <sub>1</sub> (mm)
	4.3	Free lift	h <sub>2</sub> (mm)
	4.4	Lift	h <sub>3</sub> (mm)
	4.5	Height, mast extended	h <sub>4</sub> (mm)
	4.6	Initial lift	h <sub>5</sub> (mm)
	4.9	Height drawbar in driving position min./max.	h <sub>14</sub> (mm)
	4.15	Height, lowered	h <sub>13</sub> (mm)
	4.19.1	Overall length (pedestrian) ☼	l <sub>1</sub> (mm)
	4.20.1	Length to face of forks (pedestrian) ☼	l <sub>2</sub> (mm)
	4.21	Overall width	b <sub>1</sub> /b <sub>2</sub> (mm)
	4.22	Fork dimensions ☼	s/e/l (mm)
	4.25	Distance between fork-arms ◆	b <sub>8</sub> (mm)
	4.31	Ground clearance, laden, below mast	m <sub>1</sub> (mm)
	4.32	Ground clearance, centre of wheelbase	m <sub>2</sub> (mm)
	4.33	Load dimension b <sub>12</sub> × l <sub>6</sub> crossways	b <sub>12</sub> × l <sub>6</sub> (mm)
4.34.1	Aisle width for pallets 1200x1000 crossways	A <sub>31</sub> (mm)	
4.34.2	Aisle width for pallets 800mm x 1200mm lengthwise	A <sub>32</sub> (mm)	
4.35.2	Turning radius (pedestrian)	W <sub>8</sub> (mm)	

PERFORMANCE DATA	5.1	Travel speed, laden/unladen	km/h
	5.1.1	Travel speed, laden/unladen, backwards	km/h
	5.2	Lift speed, laden/unladen	m/s
	5.3	Lowering speed, laden/unladen	m/s
	5.7	Gradeability, laden/unladen	%
	5.8	Max. gradeability, laden/unladen	%
	5.10	Service brake	

ELECTRIC ENGINE	6.1	Drive motor S2 60 minute rating	kW
	6.2	Lift motor S3 15% rating ●	kW
	6.3	Battery according to DIN 43531/35/36 A,B,C, no	
	6.4	Battery voltage/nominal capacity K5	(V)/(Ah)
	6.5	Battery weight ☼	kg
	6.6	Energy consumption according to VDI cycle	kWh/h at number of cycles

DRIVE/LIFT MECHANISM	8.1	Type of drive unit	
----------------------	-----	--------------------	--

ADDITIONAL DATA	10.7	Sound pressure level at the driver's position	dB (A)
-----------------	------	---	--------

HYSTER		HYSTER	
S1.2 IL		S1.4 IL	
Electric (battery)		Electric (battery)	
Pedestrian		Pedestrian	
1.2		1.4	
600		600	
644		644	
1350		1350	

1111		1111	
832	1479	760	1751
735	376	715	396

Tophane		Polyurethane		Tophane		Polyurethane	
230 x 70		230 x 70		230 x 70		230 x 70	
85 x 95		85 x 95		85 x 75		85 x 75	
150 x 54		150 x 54		150 x 54		150 x 54	
1x+1		2		1x+1		4	
510		510		510		510	
385		385		385		385	

1900		1900			
100		100			
2800		2800			
3328		3328			
120		120			
867	1223	867	1223		
90		90			
2028		2028			
878		878			
790		790			
55	185	1150	55	185	1150
570		570			
44		44			
20		20			
1000 x 1200		1000 x 1200			
2449		2449			
2436		2436			
1551		1551			

6.0	6.0	6.0	6.0
6.0	6.0	6.0	6.0
0.16	0.27	0.15	0.27
0.40	0.25	0.40	0.25
4.1	10.6	3.6	10.6
11.0	22.5	9.9	22.5
Electromagnetic		Electromagnetic	

1.2		1.2	
3kW		3kW	
B		B	
24V	250Ah ○	24V	250Ah ▲
212		212	
0.78		0.89	

AC-Controller		AC-Controller	
---------------	--	---------------	--

67.6		67.6	
------	--	------	--

Specification data is based on VDI 2198

**EQUIPMENT & WEIGHT:** Weights (line 2.1) are based on the following specifications:

Complete truck with 2 stage NFL mast, 55 x 185 x 1150 mm forks, Tophane/Polyurethane drive and load wheels



HYSTER		1.1	DISTINGUISHING MARKS
S1.6 IL		1.2	
Electric (battery)		1.3	
Pedestrian		1.4	
1.6		1.5	
600		1.6	
644		1.8	
1422		1.9	

1187		2.1	WEIGHTS
920	1867	2.2	
790	397	2.3	

Topthane	Polyurethane	3.1	TYRES / CHASSIS
230 x 70		3.2	
85 x 75		3.3	
150 x 54		3.4	
1x+1	4	3.5	
510		3.6	
385		3.7	

1900		4.2	DIMENSIONS	
100		4.3		
2800		4.4		
3328		4.5		
120		4.6		
867	1223	4.9		
90		4.15		
2100		4.19.1		
950		4.20.1		
790		4.21		
55	185	1150		4.22
570		4.25		
44		4.31		
20		4.32		
1000 x 1200		4.33		
2518		4.34.1		
2505		4.34.2		
1620		4.35.2		

6.0	6.0	5.1	PERFORMANCE DATA
6.0	6.0	5.1.1	
0.15	0.27	5.2	
0.40	0.25	5.3	
3.0	9.8	5.7	
8.8	23.3	5.8	
Electromagnetic		5.10	

1.2		6.1	ELECTRIC ENGINE
3kW		6.2	
B		6.3	
24V	375Ah *	6.4	
288		6.5	
0.99		6.6	

AC-Controller	8.1	DRIVE/LIFT MECHANISM
---------------	-----	----------------------

67.6	10.7	ADDITIONAL DATA
------	------	-----------------

**NOTE:**

Specifications are affected by the condition of the vehicle and how it is equipped, as well as the nature and condition of the operating area. Inform your dealer of the nature and condition of the intended operating area when purchasing your Hyster Truck.

- ★ With 3 stage mast -43 mm
- ⊗ 3 stage mast +43mm, with 3stg mast with load backrest +43mm, with 2stg mast with load backrest +27mm
- ⊗ These values may vary of +/-5%.
- Available battery 24V / 210Ah (212 kg)
- ▲ Available battery 24V / 210Ah (212 kg) ; 24V / 315Ah (288 kg) ; 24V / 375Ah (288 kg)
- \* Available battery 24V / 315Ah (288 kg)
- With forks 1400/1600 mm +14 kg
- ◆ Available b5 680 mm: with b5 680 mm, x -43 mm, l1 and l2 +43 mm
- ◆ Value referred to S3 12%
- ◇ With 2 stage mast and b5 = 570mm the s dimension increases 5mm for first 250mm at toe

**FORKS TABLES**

- ❖ With free lift of 100 mm.
- ▽ With load backrest (h=1000) for carriage h4 + 562 mm.
- ▶ All weights are: mast structures (weldment, cylinders, chain, pulley) + oil  
EXCLUDED: forks, accessories
- ✗ Not available with vertical extraction of battery BS200Ah

**STANDARD EQUIPMENT AND OPTIONS**

- x Standard equipment
- o Optional equipment
- Not available

**NOTICE**

Care must be exercised when handling elevated loads. When the carriage and/or load is elevated, truck stability is reduced. It is important that mast tilt in either direction be kept to a minimum when loads are elevated

Operators must be trained and must read, understand and follow the instructions contained in the Operating Manual.

All values are nominal values and they are subject to tolerances. For further information, please contact the manufacturer.

Hyster products might be subject to change without notice.

Lift trucks illustrated may feature optional equipment. Values may vary with alternative configurations.


**Safety:**

This truck conforms to the current EU requirements.



**2 STAGE NFL**

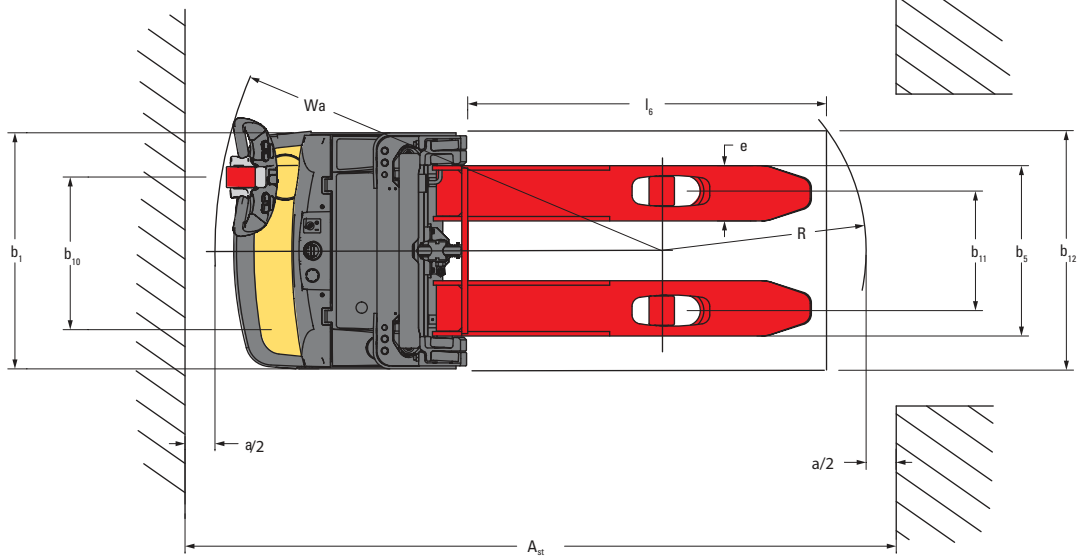
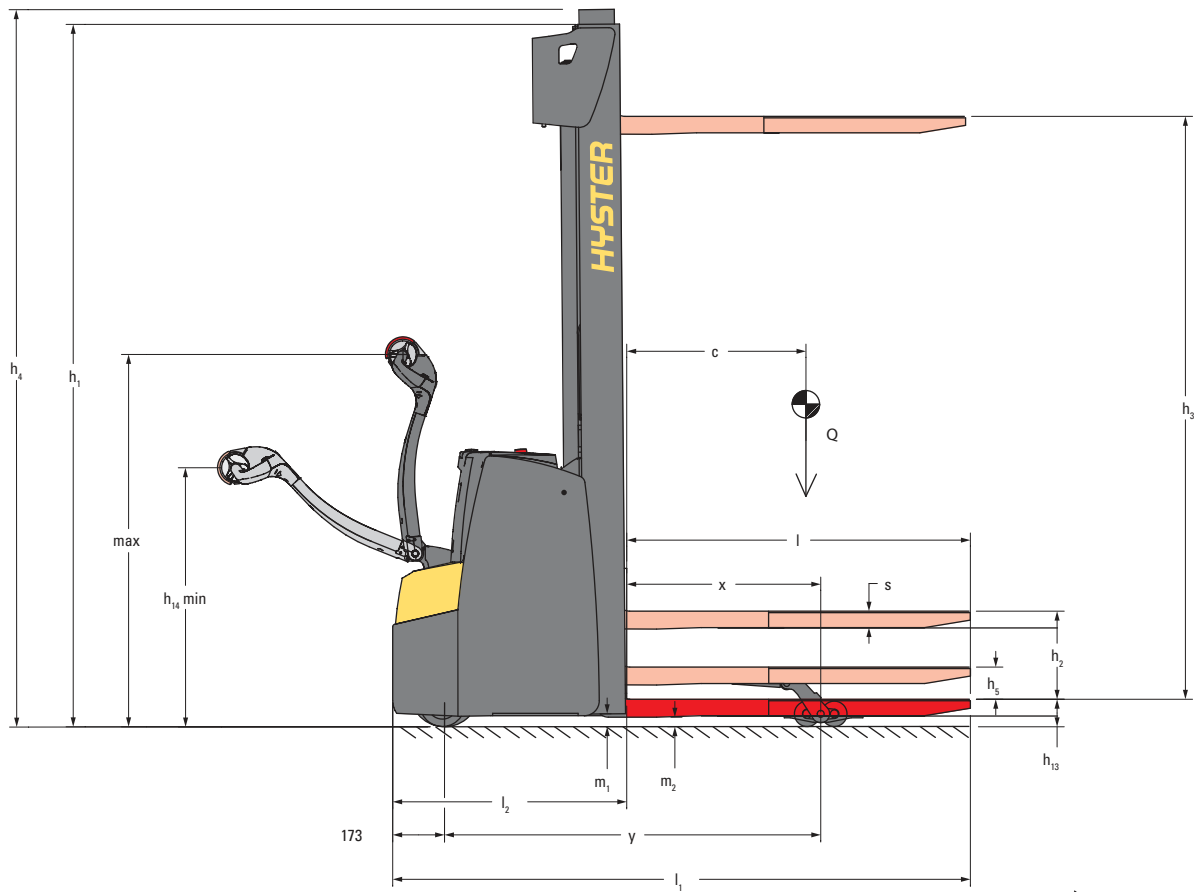
	Lift height $h_3$ (mm)	Free lift $h_2$ (mm)	Height, mast lowered $h_1$ (mm) ❖	Height, mast extended $h_4$ (mm) ▽	Weight $\blacktriangleright$ (kg)
S1.2 IL S1.4 IL S1.6 IL	2800	100	1900 ✕	3328	329
	3000	100	2000 ✕	3528	343
	3200	100	2100	3728	356
	3400	100	2200	3928	369
	3600	100	2300	4128	382
	3800	100	2400	4328	395
	4000	100	2500	4528	409
4200	100	2600	4728	422	

**2 STAGE FFL**

	Lift height $h_3$ (mm)	Free lift $h_2$ (mm)	Height, mast lowered $h_1$ (mm) ❖	Height, mast extended $h_4$ (mm) ▽	Weight $\blacktriangleright$ (kg)
S1.2 IL S1.4 IL S1.6 IL	2740	1418	1850 ✕	3268	341
	2940	1518	1950 ✕	3468	354
	3140	1618	2050	3668	367
	3340	1718	2150	3868	380
	3540	1818	2250	4068	393
	3740	1918	2350	4268	406
	3940	2018	2450	4468	419
	4140	2118	2550	4668	432

**3 STAGE FFL**

			Lift height $h_3$ (mm)	Free lift $h_2$ (mm)	Height, mast lowered $h_1$ (mm) ❖	Height, mast extended $h_4$ (mm) ▽	Weight $\blacktriangleright$ (kg)	
S1.6 IL	S1.4 IL	S1.2 IL	4040	1318	1850 ✕	4606	462	
			4340	1418	1950 ✕	4906	481	
			4620	1518	2050	5186	499	
			4900	1618	2150	5466	518	
				5180	1718	2250	5746	537
				5460	1818	2350	6026	556
				5740	1918	2450	6306	575
				6020	2018	2550	6586	594



$$A_{st} = W_a + R + a = W_a + \sqrt{(l_6 - x)^2 + (b_{12}/2)^2} + a$$

(see lines 4.34.1 & 4.34.2)

$$a = 200 \text{ mm}$$





The new tough Hyster® Pedestrian Stacker with Initial Lift function is designed for stacking and retrieving loads at low and medium lift heights, double pallet handling and horizontal load transfer over short and medium travel distances. It has excellent manoeuvrability, control and visibility.

The all-new Pedestrian Stacker is built with the quality hallmarks of Hyster: tough, intelligent, dependable and efficient.

### DEPENDABILITY

- Bumper has increased thickness of 5mm and has been designed with rounds that improve both the protection of the operator's foot and the robustness.
- On Initial Lift truck mast fixing plates are welded to the carriage.
- Additional block is flanged to the standard manifold to secure that valves are stored inside the truck frame in one place.
- Battery cover is made of thick injection moulded Polycarbonate.
- Dual processors controller for increased reliability.

### PRODUCTIVITY

- Hyster traction motor gives powerful acceleration and has an increased travel speed of up to 6km/h.
- Full AC infrastructure on drive motor allows seamless changes in direction of travel, increasing cycle speeds and the control of pallet handling operations.
- The Initial Lift truck is equipped with two redundant inductive sensors that lower (with assisted function) the base arms when the forks raise from different heights.

### ERGONOMICS

- Tiller arm is mounted in a mid height offset position with a reduced operating space to offer low effort steering and better functions controllability.
- Tiller head, with angled left- and right-hand grips and large butterfly buttons to control travel direction, speed, acceleration and braking, incorporates proportional lift and lowering controls within easy reach.
- Mast incorporates Hyster designed profiles that reduce the total mast channel width and lift cylinder position optimized to increase operator visibility.

- Instrument panels are placed in reachable position and designed to house both Key or Keypad with the same layout and cover.
- The battery cover is designed to incorporate object holder although it has a wide sloped central plane to increase forks visibility.

### LOW COST OF OWNERSHIP

- Hyster 1.2 kW traction motor gives powerful acceleration and an increased travel speed for superior performance and increased productivity.
- Class leading lowest energy consumption makes Pedestrian Stacker one of the most cost effective solutions on the market.
- The battery cover protects the battery from falling objects while the emergency switch is still visible from all angles.
- Dash mounted display can show alarms, digital battery indicator and hourmeter.
- High level of parts commonality with other Hyster products with proven reliability and durability for ease of maintenance.

### SERVICEABILITY

- Greased for life load rollers in mast design.
- Display provides error codes, battery status and hour-meter.
- Service access level by laptop and standardized Hyster service cable.
- Troubleshooting via CAN and via Display.
- Service interval hydraulic oil and filter - 3000h or 3 years.
- Standard warranty – 24 month (4000 hours).



**KARBAR**

937 812 042

# STRONG PARTNERS. TOUGH TRUCKS.™

FOR DEMANDING OPERATIONS, EVERYWHERE.

Hyster supplies a complete range of warehouse equipment, IC and electric counterbalanced trucks, container handlers and reach stackers. Hyster is committed to being much more than a lift truck supplier.

Our aim is to offer a complete partnership capable of responding to the full spectrum of material handling issues: Whether you need professional consultancy on your fleet management, fully qualified service support, or reliable parts supply, you can depend on Hyster.

Our network of highly trained dealers provides expert, responsive local support. They can offer cost-effective finance packages and introduce effectively managed maintenance programmes to ensure that you get the best possible value. Our business is dealing with your material handling needs so you can focus on the success of your business today and in the future.



## HYSTER EUROPE

Centennial House, Frimley Business Park, Frimley, Surrey, GU16 7SG, England.

Tel: +44 (0) 1276 538500



[www.hyster.eu](http://www.hyster.eu)



[infoeurope@hyster.com](mailto:infoeurope@hyster.com)



[/HysterEurope](https://www.facebook.com/HysterEurope)





[@HysterEurope](https://twitter.com/HysterEurope)



[/HysterEurope](https://www.youtube.com/HysterEurope)

HYSTER-YALE UK LIMITED trading as Hyster Europe. Registered Address: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, United Kingdom. Registered in England and Wales. Company Registration Number: 02636775.

HYSTER,  and FORTENS are registered trademarks in the European Union and certain other jurisdictions.

MONOTROL® is a registered trademark, and DURAMATCH and  are trademarks in the United States and in certain other jurisdictions.

Hyster products are subject to change without notice. Lift trucks illustrated may feature optional equipment.