



**SOCIOS COMPROMETIDOS.  
EQUIPOS ROBUSTOS.™**



## GUÍA TÉCNICA SERIE S1.5UT



GENERAL	1-1	Fabricante			HYSTER	
	1-2	Designación del modelo			S1.5UT	
	1-3	Propulsión			Eléctrica (batería)	
	1-4	Tipo de operario			A Pie	
	1-5	Capacidad nominal/carga nominal	Q <sub>1</sub>	t	1,5	
	1-6	Distancia del centro de carga	c	mm	600	
	1-8	Distancia de carga, centro del árbol propulsor a la horquilla	x	mm	697	
	1-9	Batalla	y	mm	1383	
	PESO	2-1	Peso de servicio		kg	1260 / 1280 / 1300
2-2-1		Carga por eje con carga, delantero/trasero		kg	1440	1280
2-3-1		Carga por eje sin carga, delantero / trasero		kg	870	350
RUEDAS	3-1	Tipo de ruedas			Poliuretano / Poliuretano	
	3-2	Tamaño de las ruedas, delanteras			250 x 70	
	3-3	Tamaño de las ruedas, traseras			80 x 84	
	3-4	Ruedas adicionales (dimensiones)			150 x 60	
	3-5	Número de ruedas, delanteras / traseras (x= ruedas conducidas)			1x+1/4	
	3-6	Banda de rodadura, delantera	b <sub>10</sub>	mm	520	
	3-7	Banda de rodadura, trasera	b <sub>11</sub>	mm	404 / 525	
DIMENSIONES	4-2	Altura, mástil descendido	h <sub>1</sub>	mm	2050 / 2210 / 2410	
	4-3	Elevación libre	h <sub>2</sub>	mm	1570 / 1740 / 1940	
	4-4	Elevación	h <sub>3</sub>	mm	4500 / 5000 / 5600	
	4-5	Altura, mástil extendido	h <sub>4</sub>	mm	5030 / 5510 / 6110	
	4-9	Altura barra de tracción en posición de tracción, mín/máx	h <sub>14</sub>	mm	670	1300
	4-15	Altura, descendido	h <sub>13</sub>	mm	90	
	4-19-1	Longitud total	l <sub>1</sub>	mm	1950	
	4-20	Longitud hasta la cara de las horquillas	l <sub>2</sub>	mm	878	
	4-21	Anchura total	b <sub>1</sub>	mm	820	
	4-22	Dimensiones de las horquillas DIN ISO 2331	s/e/l	mm	60 x 180 x 1150	
	4-25	Distancia entre los brazos de las horquillas	b <sub>5</sub>	mm	570	
	4-32	Altura libre hasta el suelo, centro de batalla	m <sub>2</sub>	mm	31	
	4-34-1	Anchura del pasillo con palés 1000 x 1200 en sentido transversal	Ast2	mm	2450	
	4-34-4	Anchura del pasillo con palés 800 x 1200 en sentido longitudinal	Ast2	mm	2420	
	4-35-1	Radio de giro (operario a pie)	W <sub>a2</sub>	mm	1575	
RENDIMIENTO	5-1	Velocidad de desplazamiento con / sin carga		km/h	5,8	6,0
	5-2	Velocidad de elevación con carga/sin carga		m/s	0,06	0,13
	5-3	Velocidad de descenso con carga / sin carga		m/s	0,15	0,13
	5-9	Trepabilidad máx. - 1,6 km/h, con carga / sin carga		%	8,0	15,0
	5-10	Freno de servicio			Electromagnético	
	6-1	Motor de tracción, S2 régimen 60 min		kW	1,2KW	
	6-2	Motor de elevación, S3 régimen 15%		kW	3KW	
	6-4	Tensión de batería/capacidad nominal K5		V/Ah	24V / 240Ah	
	6-5	Peso de la batería		kg	220	
	10-7	Nivel de ruido medio en el oído del operario de acuerdo con EN 12053.		dB(A)	65	

**NOTAS:**

Las especificaciones se ven afectadas por el estado del vehículo y por su equipamiento, así como por la naturaleza y las condiciones del área de trabajo. Informe a su distribuidor sobre la naturaleza y el estado de la zona de trabajo prevista cuando vaya a comprar su carretilla Hyster®.

**AVISO:**

Hay que tener cuidado al manipular cargas a gran altura. Los operarios deben haber recibido la formación adecuada y deben leer, entender y seguir las instrucciones contenidas en el Manual de Usuario.

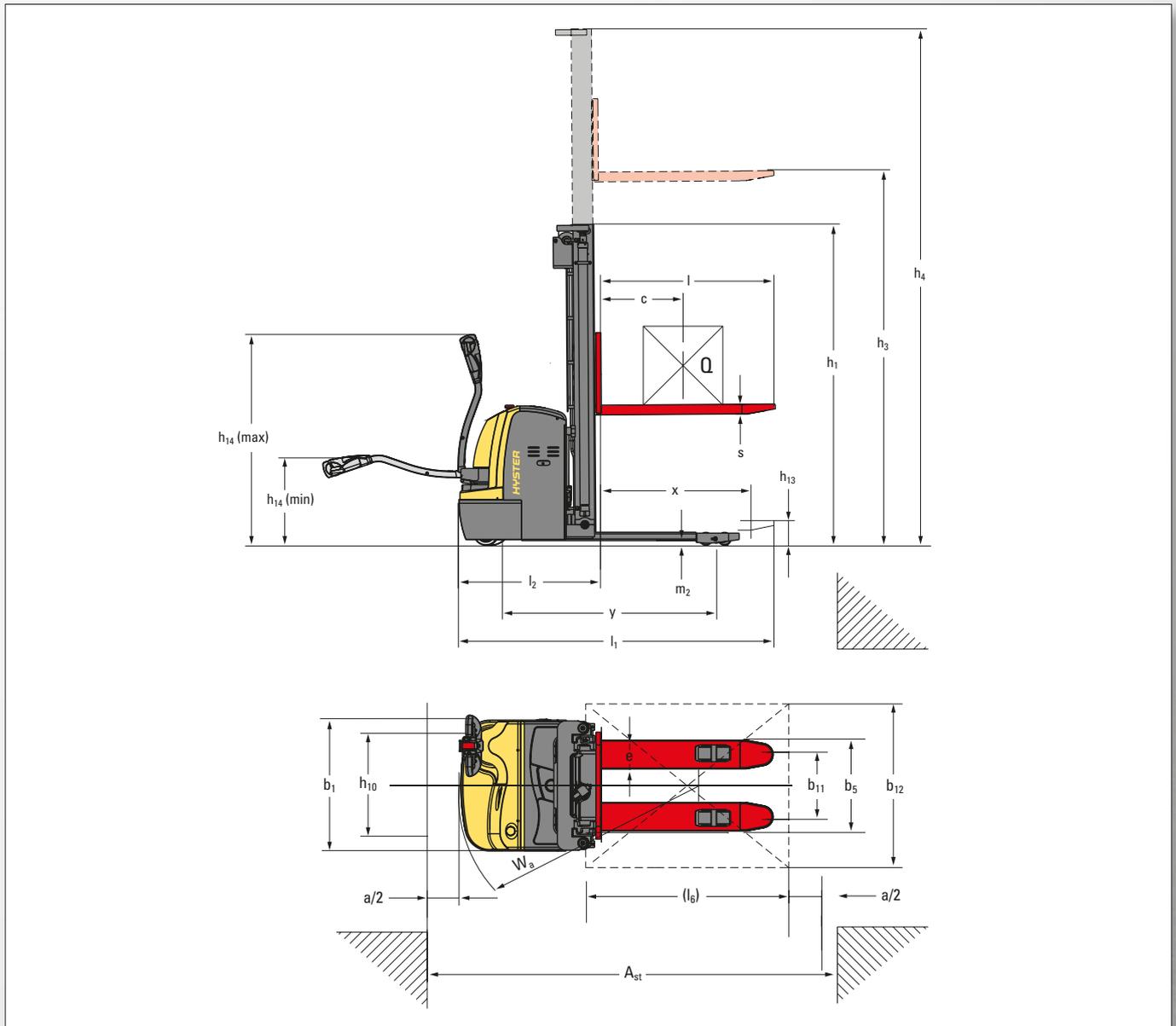
Todos los valores son valores nominales y están sujetos a tolerancias. Para más información, contacte con el fabricante.

Los productos Hyster están sujetos a cambios sin previo aviso. Las carretillas elevadoras ilustradas pueden disponer de equipos opcionales. Los valores pueden variar con configuraciones alternativas.

Datos de la especificación basados en la VDI 2198

 **Seguridad:** Esta carretilla satisface las normas vigentes de la UE.

## DIMENSIONES DE LA CARRETILLA



## CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

**El apilador Hyster® de operario a pie S1.5UT proporciona al usuario capacidades de productividad significativas con el coste de explotación de un apilador de operario a pie. La versatilidad de los modos seleccionables de rendimiento, así como sus útiles funcionalidades, ayudan a aumentar la productividad del usuario.**

### PRODUCTIVIDAD

- Motor de CA sin mantenimiento.
- Pantalla multifunción con BDI y cuentahoras.
- Botón de inversión de emergencia de la dirección de desplazamiento.
- Función de desaceleración automática.
- Interruptor de baja velocidad.
- Control de velocidad variable.
- Retirada lateral de la batería con rodillos.

- Válvula de alivio de presión incorporada, que protege la carretilla contra sobrecargas.
- Interruptor de desconexión de alimentación de emergencia.

### DISEÑO ESTRUCTURAL ÓPTIMO

- El bajo centro de gravedad mejora la estabilidad.
- Opciones de mástil de elevación libre total para altura libre superior reducida
- La rueda orientable ajustable de equilibrado mejora la estabilidad.
- Cubiertas de plástico de gran durabilidad.

### FACILIDAD DE SERVICIO

- El ajuste de protección de batería baja extiende la vida de servicio de la batería.
- Tecnología CANbus.
- Componentes electrónicos sencillos, que permiten una mayor eficiencia en las tareas de localización de averías y de servicio.
- Sensores de efecto Hall que reducen el desgaste y aumentan la vida de servicio de los componentes.

# STRONG PARTNERS. TOUGH TRUCKS.™

PARA TRABAJOS EXIGENTES EN CUALQUIER ENTORNO.

Hyster® suministra una gama completa de equipos de almacén, carretillas elevadoras de contrapeso con motor de CI y eléctricas, manipuladores de contenedores y apiladores retráctiles Hyster® es una empresa comprometida con ser mucho más que un suministrador de carretillas elevadoras.

Nuestro objetivo es ofrecer una asociación completa capaz de responder a todo el espectro de temas relacionados con la manutención: tanto si necesita consultoría profesional para la gestión de su flota, como si necesita apoyo de servicio totalmente cualificado o un suministro de piezas fiable, para todo ello puede confiar en Hyster®.

Nuestra red de distribuidores altamente cualificados proporciona apoyo local experto y una gran capacidad de respuesta. Pueden ofrecer paquetes financieros con una buena relación coste-eficacia y pueden introducir programas de mantenimiento gestionados de manera eficaz para asegurar que pueda obtener el mayor valor posible. Nuestra actividad de negocios consiste en tratar sus necesidades de manutención de manera que usted pueda centrarse en el éxito de su propia actividad de negocios tanto en el momento actual como en el futuro.



**HYSTER EUROPE**

**Centennial House, Frimley Business Park, Frimley, Surrey, GU16 7SG, Inglaterra.**

**Tel: +44 (0) 1276 538500**

 [www.hyster.eu](http://www.hyster.eu)  [infoeurope@hyster.com](mailto:infoeurope@hyster.com)  [/HysterEurope](https://www.facebook.com/HysterEurope)  [@HysterEurope](https://twitter.com/HysterEurope)  [/HysterEurope](https://www.youtube.com/HysterEurope)  [www.hyster-bigtrucks.com](http://www.hyster-bigtrucks.com)

HYSTER-YALE UK LIMITED actuando como Hyster Europe. Domicilio Registrado: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Reino Unido.

Registrada en Inglaterra y Gales Número de Registro de la Empresa: 02636775.

©2019 HYSTER-YALE UK LIMITED, todos los derechos reservados. HYSTER, , y STRONG PARTNERS. TOUGH TRUCKS. son marcas comerciales de HYSTER-YALE Group, Inc.

NDIIThane, RedThane y Dynaroll son marcas comerciales de Wicke GmbH + Co. KG. Lexan es una marca comercial de Sabic Global Technologies B.V.

Los productos Hyster están sujetos a cambios sin previo aviso. Las carretillas elevadoras ilustradas pueden disponer de equipos opcionales.

