KARBAR

937 812 042

HYSTER

SOCIOS COMPROMETIDOS.
EQUIPOS ROBUSTOS.™

CARRETILLAS ELEVADORAS ELÉCTRICAS CONTRAPESADAS DE CUATRO RUEDAS

J1.6-2.0XN

1 600 – 2 000 KG

J1.6XN, J1.8XN, J2.0XN

MARCA DISTINTIVA	1.1	Fabricante (abreviatura)		HYSTER		HYSTER	
	1.2	Designación de tipo del fabricante		J1.6XN (MWB)		J1.6XN (LWB)	
	1.3	Accionamiento: eléctrico (batería o red de suministro), diesel, gasolina, gas combustible		Eléctrico (batería)		Eléctrico (batería)	
	1.4	Tipo de carretillero: manual, a pie, de pie, sentado, recogepedidos		Sentado		Sentado	
	1.5	Capacidad nominal / carga nominal	Q (t)	1,6		1,6	
	1.6	Distancia del centro de carga	c (mm)	500		500	
	1.8	Distancia de carga, centro del árbol propulsor a la horquilla	x (mm)	326		326	
	1.9	Batalla	y (mm)	1 431		1 539	
PESO	2.1	Peso de servicio ❒	kg	3036		3209	
	2.2	Carga por eje, con carga delantero/trasero ❒	kg	3986	650	3992	817
	2.3	Carga por eje, sin carga, delantero/trasero ❒	kg	1461	1575	1533	1676
RUEDAS/BASTIDOR	3.1	Ruedas: L = neumáticas, V = macizas, SE = ruedas superelásticas		SE		SE	
	3.2	Tamaño de las ruedas, delanteras		18 x 7-8		18 x 7-8	
	3.3	Tamaño de las ruedas, traseras		140/55-9		140/55-9	
	3.5	Número ruedas, delanteras/traseras (X= ruedas conducidas)		2X	2	2X	2
	3.6	Banda de rodadura, delantera	b_{10} (mm)	889		889	
	3.7	Banda de rodadura, trasera	b_{11} (mm)	918		918	
DIMENSIONES	4.1	Inclinación del mástil/tablero de horquillas hacia delante/hacia atrás	α / β (°)	5	5	5	5
	4.2	Altura, mástil descendido	h_1 (mm)	2 230		2 230	
	4.3	Elevación libre ¶	h_2 (mm)	100		100	
	4.4	Elevación ¶	h_3 (mm)	3 320		3 320	
	4.5	Altura, mástil extendido ✦	h_4 (mm)	3 868		3 868	
	4.7	Altura del tejadillo protector (cabina) ■	h_6 (mm)	2070		2070	
	4.7.1	Altura de la cabina (cabina abierta)	(mm)	2087		2087	
	4.8	Altura asiento/ Altura plataforma ○	h_7 (mm)	1017		1017	
	4.12	Altura acoplamiento	h_{10} (mm)	360		360	
	4.19	Longitud total	l_1 (mm)	2980		3088	
	4.20	Longitud hasta la cara frontal de las horquillas	l_2 (mm)	1980		2088	
	4.21	Anchura total *	b1/b_2 (mm)	1050 ❖		1050 ❖	
	4.22	Dimensiones de las horquillas ISO 2331	s /e /l (mm)	40	80 1000	40	80 1000
	4.23	Tablero de horquillas ISO 2328, clase/tipo A, B		2A		2A	
	4.24	Anchura horquillas-tablero ●	b_3 (mm)	907		907	
	4.31	Altura libre bajo el mástil, con carga	m_1 (mm)	70		70	
	4.32	Altura libre sobre el suelo, centro de batalla ❖	m_2 (mm)	100		100	
	4.33	Dimensión de carga $b_{12} \times l_6$ en sentido transversal	$b_{12} \times l_6$ (mm)	1000 x 1200		1000 x 1200	
	4.34	Anchura de pasillo con dimensiones de carga predeterminadas	A_{st} (mm)	3309		3417	
	4.34.1	Ancho de pasillo con palets 1000 x 1200 en sentido transversal ◆	A_{st} (mm)	3309		3417	
	4.34.2	Ancho de pasillo con paletas 800 x 1200 en sentido longitudinal ◆	A_{st} (mm)	3432		3540	
	4.35	Radio de giro	W_a (mm)	1654		1762	
	4.36	Radio de giro interno	b_{13} (mm)	0		0	
	4.41	Intersección pasillo 90° (Con paleta anchura W = 1 200 mm, longitud L = 1 000 mm)	mm	1778		1824	
	4.42	Altura del escalón (entre el suelo y el larguero) ♦	mm	526		526	
	4.43	Altura del escalón (entre los escalones intermedios entre larguero y suelo)	mm	484		484	
DATOS DEL RENDIMIENTO	5.1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga △	km/h	16	16	16	16
	5.1.1	Velocidad de desplazamiento, con carga/sin carga, marcha atrás	km/h	16	16	16	16
	5.2	Velocidad de elevación con carga/sin carga	m/s	0,43	0,59	0,43	0,59
	5.3	Velocidad de descenso con carga/sin carga	m/s	0,50	0,47	0,50	0,47
	5.5	Esfuerzo en la barra de tracción, con carga/sin carga **	N	3406	3680	3406	3680
	5.6	Esfuerzo máximo en la barra de tracción, con carga/sin carga ***	N	11415	11690	11415	11690
	5.7	Trepabilidad, con carga/sin carga † ****	%	11	16	11	16
	5.8	Trepabilidad máxima, con carga/sin carga † ***	%	25	35	25	35
	5.9	Tiempo de aceleración, con carga/sin carga △	s	4,6	4,1	4,6	4,1
	5.10	Freno de servicio		Eléctrico		Eléctrico	
MOTOR ELÉCTRICO	6.1	Valor nominal motor de tracción, S2 60 min	kW	2x 5,0		2x 5,0	
	6.2	Valor nominal del motor de elevación en S3 15%	kW	12		12	
	6.3	Batería de conformidad con la norma DIN 43531/35/36 A, B, C, non		DIN 43531-A		DIN 43531-A	
	6.4	Tensión de batería/capacidad nominal K5	(V)/(Ah)	48	625	48	750
	6.5	Peso de la batería ⅄	kg	813	899	962	1 064
	6.6	Consumo de energía de acuerdo con el ciclo VDI △	kWh/h @Nº de Ciclos	4,4		4,5	
DATOS ADICIONALES	8.1	Tipo de unidad de tracción		Inducción CA		Inducción CA	
	10.1	Presión de trabajo para accesorios ❍	bar	180		180	
	10.2	Volumen de aceite para accesorios ⛋	l/min	40		40	
	10.3	Depósito de aceite hidráulico, capacidad	l	19		19	
	10.7	Nivel de presión acústica en el asiento del conductor L_{PAZ} ✪	dB (A)	69		69	
	10.8	Acoplamiento de remolcado, tipo DIN		Pasador		Pasador	

Los datos de la especificación se basan en la norma VDI 2198 * Banda de rodadura estándar / ancha ** valor nominal 60 minutos *** valor nominal 5 minutos **** valor nominal 30 minutos

EQUIPAMIENTO Y PESO:
Los pesos (línea 2.1) están basados en las siguientes especificaciones: Mástil LFL de 2 etapas con tablero estándar, 3360 mm (Vista Plus) y 3430 mm (Vista) hasta la parte superior de las horquillas y horquillas de 1000mm, con configuración de rendimiento HiP, configuración de batería DIN

HYSTER	HYSTER	HYSTER	HYSTER		
J1.8XN (MWB)	J1.8XN (LWB)	J2.0XN (MWB)	J2.0XN (LWB)	1.1	MARCA DISTINTIVA
Eléctrico (batería)	Eléctrico (batería)	Eléctrico (batería)	Eléctrico (batería)	1.2	
Sentado	Sentado	Sentado	Sentado	1.3	
1,8	1,8	2,0	2,0	1.4	
500	500	500	500	1.5	
321	321	321	321	1.6	
1431	1539	1539	1539	1.8	
				1.9	

3288		3282		3565		3386		2.1	PESO
4435	653	4368	714	4892	673	4719	668	2.2	
1601	1687	1608	1674	1743	1822	1652	1734	2.3	

SE		SE		SE		SE		3.1	RUEDAS/BASTIDOR
200 / 50-10		200 / 50-10		200 / 50-10		200 / 50-10		3.2	
140 / 55-9		140 / 55-9		15 x 4.5-8		140 / 55-9		3.3	
2X	2	2X	2	2X	2	2X	2	3.5	
908		908		906		908		3.6	
918		918		918		918		3.7	

5	5	5	5	5	5	5	5	4.1	DIMENSIONES
2180		2180		2180		2180		4.2	
100		100		100		100		4.3	
3390		3390		3390		3390		4.4	
4006		4006		4006		4006		4.5	
2070		2070		2070		2070		4.7	
2087		2087		2087		2087		4.7.1	
1017		1017		1017		1017		4.8	
360		360		360		360		4.12	
2975		3083		2975		3083		4.19	
1975		2083		1975		2083		4.20	
1116		1116		1116		1116		4.21	
40	80 1000	40	80 1000	40	100 1000	40	100 1000	4.22	
2A		2A		2A		2A		4.23	
977		977		977		977		4.24	
70		70		70		70		4.31	
100		100		100		100		4.32	
1000 x 1200		1000 x 1200		1000 x 1200		1000 x 1200		4.33	
3305		3413		3305		3413		4.34	
3305		3413		3305		3413		4.34.1	
3427		3535		3427		3535		4.34.2	
1654		1762		1654		1762		4.35	
0		0		0		0		4.36	
1800		1846		1800		1846		4.41	
526		526		526		526		4.42	
484		484		484		484		4.43	

16	16	16	16	16	16	16	16	5.1	DATOS DEL RENDIMIENTO
16	16	16	16	16	16	16	16	5.1.1	
0,41	0,60	0,41	0,60	0,40	0,58	0,40	0,58	5.2	
0,46	0,40	0,46	0,40	0,47	0,40	0,47	0,40	5.3	
3337	3646	3337	3646	3260	3603	3294	3637	5.5	
11355	11664	11346	11655	11269	11612	11304	11647	5.6	
10	15	10	15	9	14	9	15	5.7	
23	35	23	36	31	34	22	36	5.8	
4,6	4,1	4,6	4,1	4,6	4,1	4,6	4,1	5.9	
Eléctrico		Eléctrico		Eléctrico		Eléctrico		5.10	

2x 5,0		2x 5,0		2x 5,0		2x 5,0		6.1	MOTOR ELÉCTRICO
12,0		12,0		12,0		12,0		6.2	
DIN 43531-A		DIN 43531-A		DIN 43531-A		DIN 43531-A		6.3	
48	625	48	750	48	625	48	750	6.4	
813	899	962	1064	813	899	962	1064	6.5	
5,0		5,0		5,5		5,5		6.6	

Inducción CA	Inducción CA	Inducción CA	Inducción CA	8.1	DATOS ADICIONALES
180	180	180	180	10.1	
40	40	40	40	10.2	
19	19	19	19	10.3	
69	69	69	69	10.7	
Pasador	Pasador	Pasador	Pasador	10.8	

HORQUILLAS:
J1.6-J1.8XN: 80 x 40 x 1 000 a 1 200
J2.0XN: 100 x 40 x 1 000 a 1 200

SEPARACIÓN ENTRE LAS HORQUILLAS
Mínimo entre extremos interiores: 30 mm
Máximo entre extremos exteriores: 900 mm

INFORMACIÓN DE MÁSTILES Y CAPACIDAD

MÁSTILES VISTA PLUS J1.6XN

	Altura máxima horquillas (mm)	Inclinación hacia atrás	Altura total descendido (mm)	Altura total extendido (mm)	Elevación libre (parte superior de las horquillas) (mm)
Vista Plus Dos etapas, Elevación libre limitada	**3 360** **3 860** **4 360** **4 860**	5° 5° 5° 5°	2 230 2 580 2 830 3 180	3 868 ★ 4 368 ★ 4 868 ★ 5 386 ★	140 140 140 140
Vista Plus 3 etapas Elevación libre completa	**4 600** **4 900** **5 200** ♦ **5 500** ♦	5° 5° 5° 5°	2 080 2 180 2 330 2 430	5 108 ✳ 5 408 ✳ 5 708 ✳ 6 008 ✳	1 572 ▲ 1 672 ▲ 1 822 ▲ 1 922 ▲

MÁSTILES VISTA J1.6-2.0XN

	Altura máxima horquillas (mm)	Inclinación hacia atrás	Altura total descendido (mm)	Altura total extendido (mm)	Elevación libre (parte superior de las horquillas) (mm)
Vista Plus Dos etapas, Elevación libre limitada	**3432** **3932** **4432** **4932**	5° 5° 5° 5°	2 180 2 530 2 780 3 130	4 006 ✱ 4 506 ✱ 5 006 ✱ 5 506 ✱	140 140 140 140
Vista Dos etapas, Elevación libre completa	**3218** **3718** **4338**	5° 5° 5°	2 080 2 330 2 680	3 728 ✣ 4 228 ✣ 4 847 ✣	1 505 ⬟ 1 755 ⬟ 2 105 ⬟
Vista Plus 3 etapas Elevación libre completa	**4 600** **4 900** **5 200** ♦ **5 500** ♦	5° 5° 5° 5°	2 030 2 130 2 280 2 380	5 175 ✣ 5 375 ✣ 5 775 ✣ 6 075 ✣	1 455 ⬟ 1 555 ⬟ 1 705 ⬟ 1 805 ⬟

J1.6-2.0XN – Diagrama de capacidad en kg @ 500mm de centro de carga

		Ruedas superelásticas											
		Sin desplazamiento lateral						Con desplazamiento lateral integrado					
	Altura máxima horquillas (mm)	J1.6XN (MWB)	J1.6XN (LWB)	J1.8XN (MWB)	J1.8XN (LWB)	J2.0XN (MWB)	J2.0XN (LWB)	J1.6XN (MWB)	J1.6XN (LWB)	J1.8XN (MWB)	J1.8XN (LWB)	J2.0XN (MWB)	J2.0XN (LWB)
Vista Plus 2 etapas Elevación libre limitada	**3 360** **3 860** **4 360** **4 860**	1 600 1 600 1 580 1 490	1 600 1 600 1 580 1 500	- - - -	- - - -	- - - -	- - - -	1 600 1 590 1 570 1 480	1 600 1 590 1 570 1 480	- - - -	- - - -	- - - -	- - - -
Vista 2 etapas Elevación libre limitada	**3 432** **3 932** **3 932** **3 932**	1 600 1 600 1 580 1 490	1 600 1 600 1 580 1 500	1 800 1 800 1 780 1 580	1 800 1 800 1 780 1 580	2 000 2 000 1 980 1 570	2 000 2 000 1 980 1 570	1 580 1 570 1 550 1 450	1 580 1 570 1 550 1 460	1 740 1 740 1 720 1 540	1 740 1 740 1 720 1 540	1 920 1 910 1 900 1 520	1 920 1 910 1 890 1 520
Vista Dos etapas, Elevación libre completa	**3 218** **3 718** **4 338**	1 600 1 600 1 600	1 600 1 600 1 600	1 800 1 800 1 800	1 800 1 800 1 800	2 000 2 000 2 000	2 000 2 000 2 000	1 570 1 560 1 550	1 570 1 560 1 550	1 750 1 750 1 740	1 750 1 750 1 740	1 930 1 920 1 910	1 930 1 920 1 910
Vista Plus 3 etapas Elevación libre completa	**4 600** **4 900** **5 200** ♦ **5 500** ♦	1 500 1 350 1 220 1 090	1 510 1 360 1 230 1 100	- - - -	- - - -	- - - -	- - - -	1 450 1 400 1 360 1 230	1 450 1 400 1 360 1 230	- - - -	- - - -	- - - -	- - - -
Vista 3 etapas Elevación libre completa	**4 600** **4 900** **5 200** ♦ **5 500** ♦	1 570 1 460 1 320 1 190	1 570 1 450 1 330 1 200	1 770 1 710 1 650 1 590	1 770 1 710 1 600 1 470	1 880 1 710 1 580 1 440	1 960 1 910 1 670 1 540	1 570 1 540 1 420 1 290 1 160	1 570 1 540 1 430 1 290 1 160	1 740 1 710 1 650 1 590 1 520	1 740 1 710 1 650 1 580 1 440	1 910 1 840 1 690 1 540 1 410	1 910 1 880 1 770 1 640 1 500

J1.6-2.0XN – Diagrama de capacidad en kg @ 600mm de centro de carga

		Ruedas superelásticas											
		Sin desplazamiento lateral						Con desplazamiento lateral integrado					
	Altura máxima horquillas (mm)	J1.6XN (MWB)	J1.6XN (LWB)	J1.8XN (MWB)	J1.8XN (LWB)	J2.0XN (MWB)	J2.0XN (LWB)	J1.6XN (MWB)	J1.6XN (LWB)	J1.8XN (MWB)	J1.8XN (LWB)	J2.0XN (MWB)	J2.0XN (LWB)
Vista Plus 2 etapas Elevación libre limitada	**3 360** **3 860** **4 360** **4 860**	1 450 1 450 1 430 1 350	1 450 1 450 1 430 1 360	- - - -	- - - -	- - - -	- - - -	1 430 1 430 1 410 1 320	1 430 1 430 1 410 1 330	- - - -	- - - -	- - - -	- - - -
Vista 2 etapas Elevación libre limitada	**3 432** **3 932** **4 432** **4 932**	1 450 1 450 1 430 1 350	1 450 1 450 1 430 1 360	1 600 1 600 1 580 1 500	1 600 1 600 1 580 1 500	1 800 1 800 1 780 1 570	1 800 1 800 1 780 1 570	1 410 1 410 1 390 1 300	1 410 1 410 1 390 1 310	1 560 1 560 1 540 1 450	1 560 1 560 1 540 1 450	1 720 1 720 1 700 1 520	1 720 1 720 1 700 1 520
Vista Dos etapas, Elevación libre completa	**3 218** **3 718** **4 338**	1 450 1 450 1 450	1 450 1 450 1 450	1 600 1 600 1 600	1 600 1 600 1 600	1 800 1 800 1 800	1 800 1 800 1 800	1 410 1 400 1 390	1 410 1 400 1 390	1 570 1 560 1 560	1 570 1 560 1 560	1 730 1 720 1 720	1 730 1 720 1 720
Vista Plus 3 etapas Elevación libre completa	**4 600** **4 900** **5 200** ♦ **5 500** ♦	1 450 1 400 1 350 1 220	1 450 1 400 1 360 1 230	- - - -	- - - -	- - - -	- - - -	1 450 1 400 1 360 1 230	1 450 1 400 1 360 1 230	- - - -	- - - -	- - - -	- - - -
Vista 3 etapas Elevación libre completa	**4 600** **4 900** **5 200** ♦ **5 500** ♦	1 450 1 420 1 370 1 320	1 450 1 420 1 380 1 320	1 600 1 570 1 520 1 470	1 600 1 570 1 520 1 470	1 800 1 770 1 710 1 570	1 800 1 770 1 710 1 660	1 410 1 380 1 330 1 270	1 410 1 380 1 330 1 270	1 410 1 380 1 330 1 270	1 560 1 530 1 480 1 420	1 710 1 690 1 640 1 540	1 710 1 690 1 630 1 570

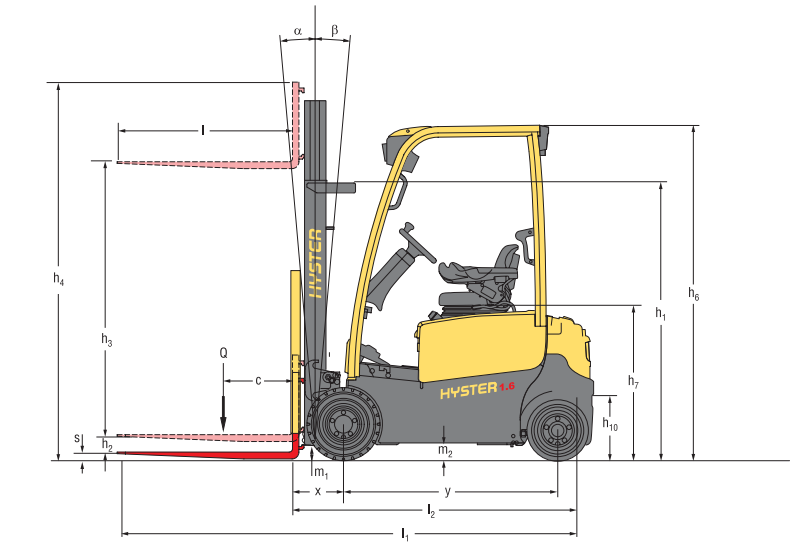
♦ Velocidad de inclinación reducida a 1° por segundo por medio de limitadores de velocidad de inclinación mecánicos para mástiles de 5000 mm de altura o más.

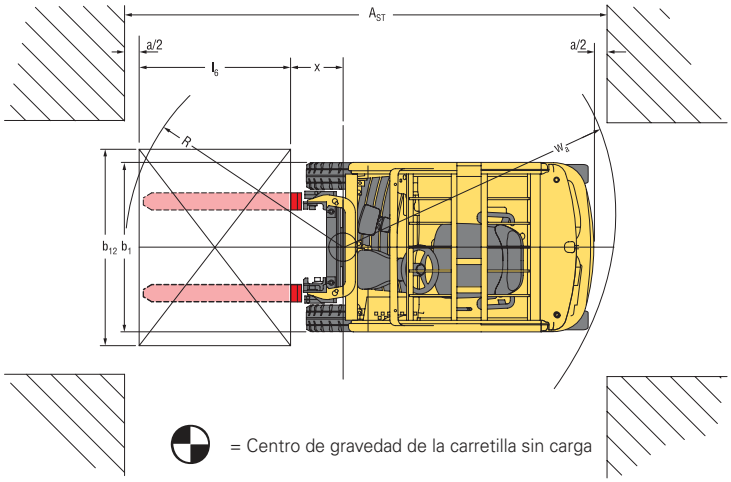
NOTAS

Las capacidades nominales indicadas son para mástiles en posición vertical en carretillas equipadas con un tablero estándar o de desplazamiento lateral y horquillas de longitud nominal. Los mástiles con alturas superiores a la altura máxima de las horquillas que se han incluido en la tabla de mástiles están clasificados como mástiles de gran elevación y pueden requerir, en función de la configuración de las ruedas/eje una reducción de capacidad, una inclinación hacia atrás limitada o un eje ancho.

Los valores mostrados son para equipos estándar Cuando se utilicen equipos no estándar estos valores pueden cambiar. Contacte con su distribuidor Hyster para más información.

DIMENSIONES DE LA CARRETILLA





= Centro de gravedad de la carretilla sin carga

$A_{st} = W_a + R + a$ (véanse las líneas 4.34.1 y 4.34.2)

$$R = \sqrt{(l_6 + x)^2 + \left(\frac{b_{12}}{2} - b_{13}\right)^2}$$

NOTA:

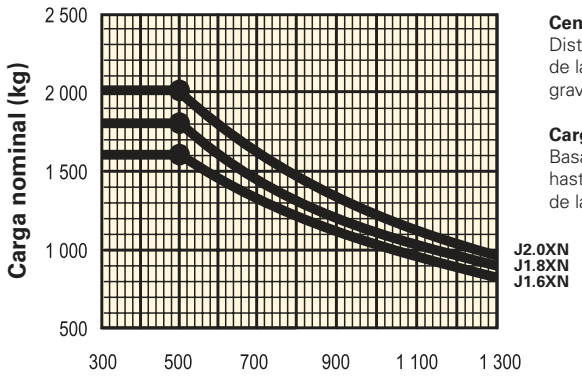
Las especificaciones se ven afectadas por el estado y el equipamiento del vehículo, y también por la naturaleza y las condiciones del área de trabajo. Informe a su distribuidor sobre la naturaleza y el estado de la zona de trabajo prevista cuando vaya a comprar su carretilla Hyster.

- ❒ Máx. batería
- ¶ Parte inferior de las horquillas
- O Asiento de suspensión total especificado en el punto medio del desplazamiento de la suspensión. Capó estándar especificado. 1051mm con capó levantado.
- ✦ Sin rejilla soporte de carga
- ● Añadir 32mm con rejilla soporte de carga
- ■ h_6 sujeto a +/- 5 mm de tolerancia
- ❍ Con controles hidráulicos manuales; 155 bares con controles electrohidráulicos
- ⛋ flujo máximo establecido a través de la pantalla del tablero de instrumentos.
- △ Rendimiento HiP
- ⅄ mín/máx
- ✣ Anchura total 1116mm con las ruedas 200/50-10 necesarias montadas para mástiles 5000mm o más.
- ✪ L_{PAZ}, medido de acuerdo con los ciclos de prueba y basado en los valores de ponderación contenidos en la Norma EN12053.
- ♦ Con retirada de la batería vertical, añadir 34 mm con retirada horizontal
- ❖ 90 con retirada de la batería horizontal

TABLAS DE MÁSTILES:

- ★ Añadir 721mm con extensión de la rejilla soporte de carga
- ▲ Restar 723mm con extensión de la rejilla soporte de carga,
- ✳ Restar 723mm con extensión de la rejilla soporte de carga.
- ✱ Añadir 656mm con extensión de la rejilla soporte de carga.
- ✤ Añadir 655mm con extensión de la rejilla soporte de carga
- ⬟ Restar 655mm con extensión de la rejilla soporte de carga,

CAPACIDADES NOMINALES



Centro de carga
Distancia desde la parte delantera de las horquillas al centro de gravedad de la carga.

Carga nominal
Basada en mástiles verticales hasta 3 930 mm a la parte superior de las horquillas

AVISO

Hay que tener cuidado al manipular cargas elevadas. Cuando se eleva el tablero y/o la carga se reduce la estabilidad de la carretilla.
Es importante mantener al mínimo la inclinación de mástil en cualquier dirección cuando las cargas estén elevadas.

Los operarios deben recibir formación y deben leer, entender y seguir las instrucciones contenidas en el Manual de usuario.

Todos los valores son valores nominales y están sujetos a tolerancias. Para más información, contacte con el fabricante.

Los productos Hyster están sujetos a cambios sin previo aviso. Algunas carretillas elevadoras que aparecen en las fotografías pueden disponer de accesorios opcionales.

Los valores pueden variar con configuraciones alternativas.

CE **Seguridad:**

Esta carretilla satisface las normas vigentes de la UE.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

FIABILIDAD

- Robusto diseño de mástil para conseguir una gran visibilidad y una elevación fiable y de gran rendimiento,
- Los capós de acero y las duraderas tapas laterales proporcionan una mayor resistencia a daños por impacto y al desgaste general.
- La tecnología de motores de CA en la tracción y la elevación permite trabajar a la carretilla de manera más fiable y durante turnos más prolongados, reduciendo significativamente el tiempo de inactividad.
- Los sensores de efecto Hall en la transmisión sustituyen al cojinete de codificador interno, haciendo que la carretilla sea más fiable y disminuyendo los tiempos de inactividad
- La fuerte construcción del bastidor proporciona una durabilidad y estabilidad excelentes, aumentando la confianza del conductor y mejorando la productividad.
- Los motores de tracción cerrados con protección IP54 y los controles con protección IP65, evitan la entrada de agua y de partículas de polvo, reduciendo la probabilidad de avería de la carretilla.
- El uso de obturadores de cara de junta tórica en el sistema hidráulico, de conectores sellados y de luces LED, en lugar de las bombillas de luz, proporciona un tiempo máximo de actividad ininterrumpida a lo largo del ciclo de vida del producto.

PRODUCTIVIDAD

- La tracción de rueda delantera y los motores de tracción de CA dobles proporcionan una suave aceleración y un excelente rendimiento en el desplazamiento y en el par motor. Esto se combina con el frenado regenerativo para proporcionar un eficiente manejo de la carga.
- El robusto eje de Radio de Giro Cero (ZTR) permiten círculos de giro muy cerrados obteniendo así una excelente maniobrabilidad en pasillos de trabajo o en muelles de carga/descarga congestionados.
- El sistema de frenado electrónico proporciona frenado de servicio que se consigue usando frenado regenerativo del motor, que ofrece una mayor eficiencia energética, un menor consumo de energía y un mayor tiempo de actividad ininterrumpida.
- La completa gama de batallas y baterías de la carretilla se puede adaptar a la aplicación, optimizando el rendimiento, la maniobrabilidad y la autonomía de la batería.
- El ajuste de Baja Energía (eLo) proporciona el mejor equilibrio entre el rendimiento de la carretilla y la autonomía de la batería
- El ajuste de Alto Rendimiento (HiP) garantizará el rendimiento de la carretilla.
- La fácil retirada de la batería de extracción lateral con una puerta que se pliega hacia atrás 180º permite un mayor tiempo de actividad ininterrumpida con un proceso de cambio rápido y sencillo para mantener las carretillas en funcionamiento.
- El Mecanismo de Estabilidad de Hyster (HSM) de tipo mecánico y libre de mantenimiento reduce la inclinación de la carretilla cuando se desplaza por obstáculos, aumentando la confianza y la productividad del conductor.

ERGONOMÍA

- El eje de Radio de Giro Cero (ZTR) proporciona círculos de giro más cerrados y permite disponer de una carretilla más amplia y confortable para maniobrar en pasillos de trabajo estándar.
- Un amplio espacio para los pies, una disposición intuitiva de los pedales y un escalón y un capó de baja altura, ofrecen un confortable espacio de trabajo para el conductor. Esto significa que el acceso de entrada y salida y la conducción marcha atrás provocan menos fatiga a lo largo de turnos prolongados.
- El asiento de suspensión total de 80mm de recorrido reduce las vibraciones de la carretilla, haciendo más confortable la marcha para el carretillero. Asiento giratorio opcional para operaciones que requieran desplazarse con frecuencia en marcha atrás.
- El sistema de enclavamiento opcional InteligentBelt™ impide que la carretilla pueda desplazarse hasta que el carretillero esté sentado en la carretilla con su cinturón de seguridad debidamente abrochado, con el fin de garantizar un uso correcto del cinturón de seguridad.
- Múltiple selección de controles hidráulicos
  - Control de palanca manual situada junto al asiento con palancas manuales de nuevo diseño para obtener una productividad destacada en las operaciones de manutención.
  - El módulo de reposabrazos ajustable de último diseño TouchPoint™ con controles hidráulicos incorporados, control direccional integrado, interruptor de parada de emergencia y bocina también integrados, ofrece lo último en confort y control.
  - Ergonómico joystick de nuevo diseño con controles hidráulicos integrados, incluyendo cambio de dirección de desplazamiento, retorno a inclinación predeterminada y sujeción con pinza, diseñado y posicionado para conseguir el máximo confort para el carretillero.
- La dirección síncrona opcional mantiene el pomo giratorio de la dirección con el ángulo preferido para el conductor cuando la carretilla se mueva en línea recta, aumentando así el confort del carretillero y reduciendo su fatiga.
- La Columna de Dirección es de ajuste continuo a través de un soporte de muelle de gas ajustable, disponiendo opcionalmente de ajuste de altura.
- La opción de memoria de inclinación permite soltar la columna de dirección para que vaya a su posición más vertical para que el carretillero pueda bajar con facilidad de la carretilla elevadora. Cuando vuelve a la carretilla, el carretillero simplemente tira de la columna de dirección hacia atrás hasta la posición predeterminada.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO (2)

- Hay toda una selección de opciones de protección atmosférica que promueve un entorno de trabajo confortable, cualesquiera que sean las condiciones.
- Puerta plegable hacia atrás 180º de fácil apertura para efectuar el cambio horizontal de la batería de manera sencilla y eficiente.

BAJO COSTE DE PROPIEDAD

- El equilibrio correcto de rendimiento, maniobrabilidad y provisión de batería, todo ello ajustado a las necesidades de la aplicación, proporciona productividad y rendimiento a un coste menor.
- El controlador de sistemas del vehículo (VSM) permite ajustar los parámetros de rendimiento de la carretilla elevadora, y monitorizar funciones clave, todo lo cual lleva a conseguir un rendimiento acorde con la aplicación y un bajo mantenimiento.
- Los duraderos componentes de gran calidad suponen fiabilidad a largo plazo y menores costes de mantenimiento. Los componentes prácticamente sin mantenimiento tales como los motores de CA sin escobillas significan que los productos eléctricos de Hyster solamente requieren una comprobación de servicio completa después de 1000 horas.
- La protección térmica incorporada en los motores de tracción y el avanzado sistema de refrigeración protegen a los componentes de la carretilla elevadora con la consiguiente reducción de los costes de mantenimiento.
- La rápida obtención de diagnósticos permite localizar las averías con precisión, realizar con facilidad la planificación del mantenimiento y conseguir unos costes menores.
- El sistema de freno electrónico reduce las 'piezas de desgaste' y es menos vulnerable a la entrada de suciedad y residuos del suelo, reduciendo los costes de mantenimiento.

FACILIDAD DE SERVICIO

- El acceso a la información diagnóstica a través de la pantalla o del punto de conexión de la columna de dirección permite a los técnicos monitorizar el estado de la carretilla y planificar los requisitos de mantenimiento.
- Las planchas del piso de 2 piezas de fácil desmontaje proporcionan un fácil acceso al contactor de alimentación y a los fusibles y relés.
- El sistema de freno de estacionamiento automático puede liberarse manualmente activando la disposición de palancas debajo de las planchas del piso, reduciendo el tiempo fuera de servicio.
- El motor, la bomba, el controlador y el depósito de aceite están situados en el contrapeso y son fácilmente accesibles, siendo sólo necesario retirar 2 tornillos de mariposa.

KARBAR
937 812 042

SOCIOS COMPROMETIDOS. EQUIPOS ROBUSTOS.™

PARA OPERACIONES EXIGENTES, EN CUALQUIER LUGAR.

Hyster suministra una gama completa de equipos de almacén, carretillas elevadoras de contrapeso IC y eléctricas, manipuladores de contenedores y apiladores retráctiles Hyster está comprometido en ser mucho más que un suministrador de carretillas elevadoras.

Nuestro objetivo es ofrecer una asociación completa capaz de responder a la totalidad del espectro de asuntos relacionados con la manutención de materiales: Tanto si necesita servicios de consultoría profesional para la gestión de su flota, como si lo que necesita es apoyo de servicio cualificado o suministro fiable de repuestos, puede confiar en Hyster.

Nuestra red de distribuidores altamente preparados proporciona apoyo local experto y una gran capacidad de respuesta. Pueden ofrecer paquetes financieros de adecuada relación coste-eficacia y pueden introducir programas de mantenimiento gestionados de manera eficaz para asegurar que pueda obtener el mayor valor posible. Nuestra actividad de negocios consiste en tratar sus necesidades de manutención de materiales de manera que usted pueda centrarse en el éxito de su propia actividad de negocios tanto en el momento actual como en el futuro.

HYSTER EUROPE
Centennial House, Frimley Business Park, Frimley, Surrey, GU16 7SG, Inglaterra.
Tel: +44 (0) 1276 538500

www.hyster.eu **infoeurope@hyster.com** **/HysterEurope** **@HysterEurope** **/HysterEurope**

HYSTER-YALE UK LIMITED actuando como Hyster Europe. Sede social: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Reino Unido.
Registrada en Inglaterra y Gales. Número de registro de la empresa: 02636775
HYSTER, y FORTENS son marcas comerciales registradas en la Unión Europea y en algunas otras jurisdicciones.
MONOTROL® es una marca comercial registrada y DURAMATCH y son marcas comerciales en los Estados Unidos y en algunas otras jurisdicciones.
Los productos Hyster están sujetos a cambios sin previo aviso. Algunas carretillas elevadoras que aparecen en las fotografías pueden disponer de equipos opcionales.

Impreso en los Países Bajos. Número de referencia: 3990044 Rev08-05/16-TLC