



**SOCIOS COMPROMETIDOS.  
EQUIPOS ROBUSTOS."**



# **TRILATERALES HOMBRE ARRIBA**

**C1.0, C1.3, C1.5**

**1000 – 1500kg @ 600mm**



<b>CARACTERÍSTICAS</b>	1.1	Fabricante	
	1.2	Designación del modelo	
	1.3	Power: battery, diesel, LPG, electric mains	
	1.4	Control: manual, a pie, de pie, sentado,	
	1.5	Capacidad de carga	Q (kg)
	1.6	Centro de la carga	c (mm)
	1.8	Distancia de carga	x (mm)
	1.9	Distancia entre ejes	y (mm)

<b>PESO</b>	2.1	Peso sin carga	kg
	2.2	Carga por eje con carga, delantero/trasero	kg
	2.3	Carga por eje sin carga, delantero/trasero	kg

<b>RUEDAS Y LLANTAS</b>	3.1	Ruedas: goma, poliuretano, delantero/trasero	
	3.2	Tamaño de las bandajes, delanteras	d <sub>1</sub> (mm)
	3.3	Tamaño de las bandajes, traseras	d <sub>2</sub> (mm)
	3.5	Número de ruedas, delanteras/traseras (x = con tracción)	
	3.6	Anchura, delantera	b <sub>10</sub> (mm)
	3.7	Anchura, trasera	b <sub>11</sub> (mm)

<b>DIMENSIONES</b>	4.2	Altura del poste plegado	h <sub>1</sub> (mm)
	4.3	Altura suplementaria	h <sub>2</sub> (mm)
	4.4	Altura de elevación	h <sub>3</sub> (mm)
	4.5	Altura del poste extendido	h <sub>4</sub> (mm)
	4.7	Altura del mástil auxiliar	h <sub>6</sub> (mm)
	4.8	Altura del plataforma	h <sub>7</sub> (mm)
	4.11	Elevación auxiliar	h <sub>9</sub> (mm)
	4.12	Altura, de horquillas elevadas	h <sub>10</sub> (mm)
	4.14	Altura, plataforma elevada	h <sub>12</sub> (mm)
	4.15	Altura bajada	h <sub>13</sub> (mm)
	4.19	Longitud total (las horquillas en posición transversal)	l <sub>1</sub> (mm)
	4.20	Longitud total (horquillas delante - 1 200 Longitud de Horquilla )	l <sub>2</sub> (mm)
	4.21	Ancho total	b <sub>1</sub> /b <sub>2</sub> (mm)
	4.22	Dimensiones de horquilla ■	s/e/l (mm)
	4.23	Tablero portahorquillas DIN 15173 clase A,B	
	4.24	Ancho tablero portahorquillas	b <sub>3</sub> (mm)
	4.25	Separación exterior de horquillas min/max	b <sub>5</sub> (mm)
	4.27	Anchura sobre rodillos guía	b <sub>6</sub> (mm)
	4.29	Cremallera	b <sub>7</sub> (mm)
	4.31	Altura libre sobre el suelo bajo poste, con carga	m <sub>1</sub> (mm)
4.32	Altura libre sobre el suelo, centro de distancia entre ejes	m <sub>2</sub> (mm)	
4.34	Anchura de pasillos con pallets 800 mm x 1 200 mm long ❖	Ast (mm)	
4.35	Radio de giro	W <sub>a</sub> (mm)	
4.38	Distancia, punto de giro del cabezal	l <sub>8</sub> (mm)	
4.39	Longitud del cabezal	n (mm)	
4.40	Anchura del bastidor de desplazamiento	B (mm)	
4.41	Anchura del cabezal (Ancho de carga perdido)	F (mm)	
4.42	Anchura del pasillo de transferencia, con palet 1 200 mm x 1 200 mm ●	Au (mm)	

<b>RENDIMIENTO</b>	5.1	Velocidad de traslación con/sin carga	km/h
	5.2	Velocidad de elevación con/sin carga	m/s
	5.3	Velocidad de descenso con/sin carga	m/s
	5.4	Trepabilidad con/sin carga	m/s
	5.7	Trepabilidad máxima con/sin carga	%
	5.10	Freno de servicio	

<b>POTENCIA</b>	6.1	Motor de tracción, potencia S2 60 min.	kW
	6.2	Motor de elevación, potencia S3 25%	kW
	6.3	Batería según DIN 43531/36 A,B,C, no	
	6.4	Batería voltios/capacidad a 5 horas	V/Ah
	6.5	Peso de la batería	kg

<b>OTROS</b>	8.1	Control de tracción	
	8.2	Presión de trabajo para implementos	bar
	8.3	Caudal de aceite para implementos	l/min
	8.4	Nivel medio de ruido al oído del operador	dB(A)

<b>HYSTER</b>	<b>HYSTER</b>	<b>HYSTER</b>
C1.0	C1.3	C1.3 80
Eléctrico	Eléctrico	Eléctrico
Sentado/de pie	Sentado/de pie	Sentado/de pie
1 000	1 3000	1 300
600	600	600
Variable	Variable	Variable
1 783	1 943	1 943

6 276	6 701	6 701
Variable	Variable	Variable
Variable	Variable	Variable

Poli		Poli		Poli	
Ø 350 x 140		Ø 350 x 140		Ø 350 x 140	
Ø 400 x 160		Ø 400 x 160		Ø 400 x 160	
2	1x	2	1x	2	1x
Variable		Variable		Variable	
0		0		0	

Ve tabla			Ve tabla			Ve tabla		
-			-			-		
Ve tabla			Ve tabla			Ve tabla		
Ve tabla			Ve tabla			Ve tabla		
Ve tabla			Ve tabla			Ve tabla		
425			425			425		
Ve tabla			Ve tabla			Ve tabla		
Ve tabla			Ve tabla			Ve tabla		
Ve tabla			Ve tabla			Ve tabla		
80			80			80		
Variable			Variable			Variable		
Variable			Variable			Variable		
Variable			Variable			Variable		
45	100	1 200	45	100	1 200	45	100	1 200
No			No			No		
720			720			720		
508	720		508	720		508	720	
Variable			Variable			Variable		
Variable			Variable			Variable		
45			45			45		
75			75			75		
1 600			1 600			1 600		
2 100			2 250			2 250		
670			670			670		
670			670			670		
Variable			Variable			Variable		
210			210			210		
4 140			4 295			4 295		

9.9	10.0	10.4	10.5	11.9	12.0
0.41	0.45	0.41	0.45	0.41	0.45
0.50	0.45	0.50	0.45	0.50	0.45
0.30		0.30		0.30	
6		6		6	
Eléctrica / mecánica		Eléctrica / mecánica		Eléctrica / mecánica	

7.5			7.5			8.0		
2 x 12			2 x 12			2 x 15		
DIN B	DIN C	DIN C	DIN B	DIN C	DIN A			
48/560	48/560	48/700	48/700	48/840	80/420			
950	1 000	1 300	1 360	1 360	1 360			

AC - MOSFET		AC - MOSFET		AC - MOSFET	
150		150		150	
6		6		6	
<70		<70		<70	

HYSTER	HYSTER	HYSTER	HYSTER		CARACTERÍSTICAS
C1.3 L	C1.5 S	C1.5 M	C1.5 L	1.1	
Eléctrico	Eléctrico	Eléctrico	Eléctrico	1.2	
Sentado/de pie	Sentado/de pie	Sentado/de pie	Sentado/de pie	1.3	
1 300	1 500	1 500	1 500	1.4	
600	600	600	600	1.5	
Variable	Variable	Variable	Variable	1.6	
2 063	2 063	2 193	2 388	1.8	

7 034	7 140	7 685	7 921	2.1	PESO
Variable	Variable	Variable	Variable	2.2	
Variable	Variable	Variable	Variable	2.3	

Poli		Poli		Poli		Poli			RUEDAS Y LLANTAS
Ø 350 x 140		Ø 350 x 140		Ø 350 x 140		Ø 350 x 140		3.1	
Ø 406 x 178		Ø 406 x 178		Ø 406 x 178		Ø 406 x 178		3.2	
2	1x	2	1x	2	1x	2	1x	3.3	
Variable		Variable		Variable		Variable		3.5	
0		0		0		0		3.6	
0		0		0		0		3.7	

Ve tabla				Ve tabla				Ve tabla				Ve tabla				4.2	DIMENSIONES
-				-				-				-				4.3	
Ve tabla				Ve tabla				Ve tabla				Ve tabla				4.4	
Ve tabla				Ve tabla				Ve tabla				Ve tabla				4.5	
Ve tabla				Ve tabla				Ve tabla				Ve tabla				4.7	
425				425				425				425				4.8	
Ve tabla				Ve tabla				Ve tabla				Ve tabla				4.11	
Ve tabla				Ve tabla				Ve tabla				Ve tabla				4.12	
Ve tabla				Ve tabla				Ve tabla				Ve tabla				4.14	
80				80				80				80				4.15	
Variable				Variable				Variable				Variable				4.19	
Variable				Variable				Variable				Variable				4.20	
Variable				Variable				Variable				Variable				4.21	
45	100	1 200		45	100	1 200		45	100	1 200		45	100	1 200		4.22	
No				No				No				No				4.23	
720				720				720				720				4.24	
508		720		508		720		508		720		508		720		4.25	
Variable				Variable				Variable				Variable				4.27	
Variable				Variable				Variable				Variable				4.29	
45				45				45				45				4.31	
75				75				75				75				4.32	
1 600				1 600				1 600				1 600				4.34	
2 370				2 370				2 495				2 685				4.35	
670				670				670				670				4.38	
670				670				670				670				4.39	
Variable				Variable				Variable				Variable				4.40	
210				210				210				210				4.41	
4 410				4 410				4 540				4 735				4.42	

11.9	12.0	11.9	12.0	11.9	12.0	11.9	12.0	5.1	RENDIMIENTO
0.41	0.45	0.41	0.45	0.41	0.45	0.41	0.45	5.2	
0.50	0.45	0.50	0.45	0.50	0.45	0.50	0.45	5.3	
0.30		0.30		0.30		0.30		5.4	
6		6		6		6		5.7	
Eléctrica / mecánica		Eléctrica / mecánica		Eléctrica / mecánica		Eléctrica / mecánica		5.10	

7.5	8.0	8.0	8.0	6.1	POTENCIA
2 x 12	2 x 15	2 x 15	2 x 15	6.2	
DIN B	DIN A	DIN A	DIN A	6.3	
48/1 085	80/560	80/700	80/840	6.4	
1 580	1 600	1 900	1 900	6.5	

AC - MOSFET	AC - MOSFET	AC - MOSFET	AC - MOSFET	8.1	OTROS
150	150	150	150	8.2	
6	6	6	6	8.3	
<70	<70	<70	<70	8.4	

**Mástiles Vista de 2 etapas**

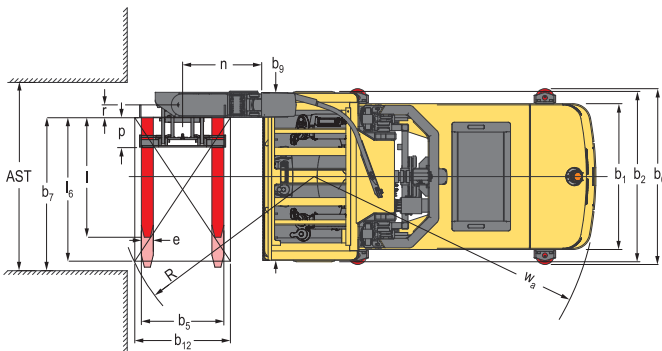
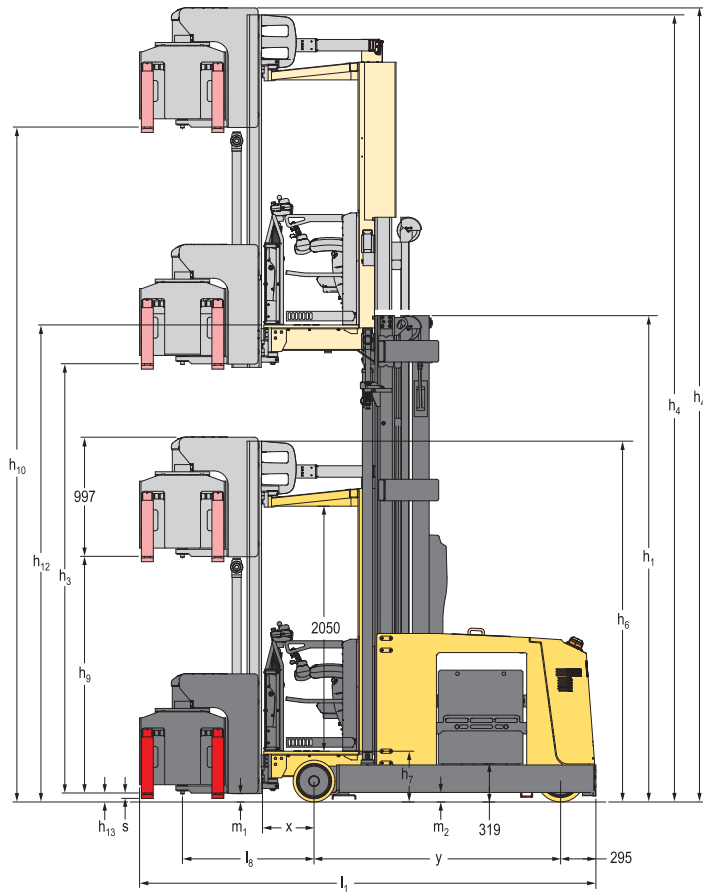
	Altura máxima de horquillas $H = h_3 + h_9 + h_{13}$ (mm)	Altura del poste replegado (mástil principal) $h_1$ (mm)	Altura de poste replegado (mástil auxiliar) $h_6$ (mm)	Elevación auxiliar $h_9$ (mm)	Altura de elevación $h_3$ (mm)	Altura del poste extendido $h_4$ (mm)	Altura plataforma elevada $h_{12}$ (mm)
C1.0 C1.3 C1.3 (80V) C1.3 L C1.5 S	5 240	2 740	3 000	1 980	3 180	6 227	3 585
	5 740	2 990	3 000	1 980	3 680	6 727	4 085
	6 240	3 240	3 000	1 980	4 180	7 227	4 585
	6 740	3 490	3 000	1 980	4 680	7 727	5 085
	7 240	3 740	3 000	1 980	5 180	8 227	5 585
	7 740	3 990	3 000	1 980	5 680	8 727	6 085
C1.3 C1.3 (80V) C1.3 L C1.5 S	8 240	4 240	3 000	1 980	6 180	9 227	6 585
	8 740	4 490	3 000	1 980	6 680	9 727	7 085
	9 240	4 740	3 000	1 980	7 180	10 227	7 585
	9 740	4 990	3 000	1 980	7 680	10 727	8 085
	10 220	5 390	3 000	1 980	8 160	11 207	8 565
C1.3 L C1.5 S	10 520	5 540	3 000	1 980	8 460	11 507	8 865
	10 920	5 740	3 000	1 980	8 860	11 907	9 265
C1.5 S	11 420	5 990	3 000	1 980	9 360	12 407	9 765
	11 620	6 090	3 000	1 980	9 560	12 607	9 965
	11 920	6 240	3 000	1 980	9 860	12 907	10 265
	12 320	6 440	3 000	1 980	10 260	13 307	10 665
C1.5 M	5 420	2 990	3 000	1 980	3 360	6 407	3 765
	5 920	3 240	3 000	1 980	3 860	6 907	4 265
	6 420	3 490	3 000	1 980	4 360	7 407	4 765
	6 920	3 740	3 000	1 980	4 860	7 907	5 265
	7 420	3 990	3 000	1 980	5 360	8 407	5 765
	7 920	4 240	3 000	1 980	5 860	8 907	6 265
	8 420	4 490	3 000	1 980	6 360	9 407	6 765
	8 920	4 740	3 000	1 980	6 860	9 907	7 265
	9 420	4 990	3 000	1 980	7 360	10 407	7 765
	9 920	5 240	3 000	1 980	7 860	10 907	8 265
	10 220	5 390	3 000	1 980	8 160	11 207	8 565
	10 920	5 740	3 000	1 980	8 860	11 907	9 265
	11 420	5 990	3 000	1 980	9 360	12 407	9 765
11 920	6 240	3 000	1 980	9 860	12 907	10 265	
C1.5 L	12 320	6 440	3 000	1 980	10 260	13 307	10 665

**Mástiles Vista de 3 etapas**

	Altura máxima de horquillas $H = h_3 + h_9 + h_{13}$ (mm)	Altura del poste replegado (mástil principal) $h_1$ (mm)	Altura de poste replegado (mástil auxiliar) $h_6$ (mm)	Elevación auxiliar $h_9$ (mm)	Altura de elevación $h_3$ (mm)	Altura del poste extendido $h_4$ (mm)	Altura plataforma elevada $h_{12}$ (mm)
C1.3 C1.3 (80V) C1.3 L C1.5 S	5 630	2 490	3 000	1 980	3 570	6 617	3 975
	6 380	2 740	3 000	1 980	4 320	7 367	4 725
	7 130	2 990	3 000	1 980	5 070	8 117	5 475
	7 880	3 240	3 000	1 980	5 820	8 867	6 225
	8 630	3 490	3 000	1 980	6 570	9 617	6 975
	9 380	3 740	3 000	1 980	7 320	10 367	7 725
	10 130	3 990	3 000	1 980	8 070	11 117	8 475
	10 880	4 240	3 000	1 980	8 820	11 867	9 225
C1.3 L C1.5 S	11 630	4 490	3 000	1 980	9 570	12 617	9 975
	12 380	4 740	3 000	1 980	10 320	13 367	10 725
C1.5 M	6 950	2 990	3 000	1 980	4 890	7 937	5 295
	7 700	3 240	3 000	1 980	5 640	8 687	6 045
	8 450	3 490	3 000	1 980	6 390	9 437	6 795
	9 200	3 740	3 000	1 980	7 140	10 187	7 545
	9 950	3 990	3 000	1 980	7 890	10 937	8 295
	10 700	4 240	3 000	1 980	8 640	11 687	9 045
	11 450	4 490	3 000	1 980	9 390	12 437	9 795
	12 200	4 740	3 000	1 980	10 140	13 187	10 545
12 950	4 990	3 000	1 980	10 890	13 937	11 295	
C1.5 L	13 700	5 240	3 000	1 980	11 640	14 687	12 045

**Opciones de mini-mástiles auxiliares**

Elevación auxiliar $h_9$ (mm)	Altura del poste extendido $h_4$ (mm)	Altura de poste replegado (mástil auxiliar) $h_6$ (mm)
1 980	+ 0	3 000
2 140	+ 160	3 000
2 720	+ 740	3 585
3 000	+ 1 020	3 865

**Dimensiones de la carretilla**

**NOTAS:**

Las especificaciones se ven afectadas por el estado del vehículo y por cómo está equipado, así como por la naturaleza y estado de la zona de trabajo. Si estas especificaciones fueran críticas, consulte la aplicación con su distribuidor.

- Añada 76 mm para mástiles de 3 etapas con  $n = 670$  mm
- Longitudes de horquillas disponibles: 800, 1 000, 1 066 & 1 220 mm
- ❖ Ast: función de las dimensiones de la carga.

Los productos Hyster están sujetos a cambios sin previo aviso.

Algunas carretillas elevadoras que aparecen en las fotografías pueden disponer de accesorios opcionales.

**CE** Seguridad:

Esta carretilla satisface las normas vigentes de la UE.

## Características del producto

### Durabilidad y Fiabilidad

- La C1.0-1.5 ha sido sometida a intensos ciclos de pruebas, incluyendo análisis de esfuerzos y pruebas de resistencia, térmicas y de estabilidad, así como pruebas de campo en múltiples aplicaciones de usuario.
- El diseño patentado del mástil en forma cuadrangular proporciona una mayor rigidez y resistencia torsional.
- No hay necesidad de apoyo o refuerzo adicional gracias al diseño del mástil de Hyster.

### Productividad

- Los motores de 30 kW / 80 V proporcionan un nivel de rendimiento que es líder a la industria.
- Máxima flexibilidad gracias al esbelto cabezal de la torreta que permite que la carretilla trabaje en pasillos muy estrechos.
- Pantógrafo integrado en el cabezal de la torreta.
- La excelente visibilidad de las puntas de las horquillas mejora el manejo y la controlabilidad.
- La detección estándar del peso de la carga calcula la velocidad con respecto a la altura y al peso para obtener un rendimiento máximo.

### Ergonomía

- La serie C de Hyster se ha diseñado y fabricado en torno a las necesidades del carretillero, proporcionando una confortable experiencia de conducción y una eficiencia de manipulación máxima.
- El asiento patentado proporciona un confort óptimo para el conductor: actuado con resorte, con retorno al centro, con rotación y ajustable para adaptarse a una amplia gama de pesos del carretillero.
- Máximo confort y amplio espacio para las piernas por medio de un espacio en cabina sin rivales.
- Mandos delanteros.
- Controles al lado del asiento diseñados específicamente para entornos de manipulación intensiva de palés.
- Controles del carretillero totalmente ajustables para posiciones tanto de pie como sentado.
- Sensores de infrarrojos para detectar la presencia del carretillero, evitando la necesidad de una presión continua sobre un botón.
- Un sensor grande patentado de pie proporciona al conductor la máxima libertad de movimientos.

### Coste de propiedad

- Los motores sellados de CA minimizan el mantenimiento.
- La comunicación electrónica CANbus y los sistemas de gestión térmica permiten mantener al mínimo las necesidades de mantenimiento.
- Intervalos de servicio de 1000 horas.
- El sistema de gestión energética eficiente permite que la carretilla pueda mantenerse trabajando durante turnos ampliados.
- La amplia gama de configuraciones y opciones de la carretilla permiten al cliente seleccionar el modelo más productivo y de mejor relación coste-eficacia para cualquier aplicación.

### Facilidad de servicio

- Herramienta de diagnósticos basada en PC Control AC Carretilla Eléctrica (ETACC).
- Fácil acceso para servicio que agiliza el mantenimiento y mejora los tiempos de actividad.
- El Administrador de Sistemas del Vehículo (VSM) proporciona datos de diagnóstico a la pantalla del tablero de instrumentos, anticipando las necesidades de mantenimiento y mejorando los diagnósticos de fallos, así como ayudando a su corrección.





**KARBAR**

937 812 042

# **SOCIOS COMPROMETIDOS. EQUIPOS ROBUSTOS.™**

## **PARA TRABAJOS EXIGENTES EN CUALQUIER ENTORNO.**

Como suministrador líder global de equipos de manipulación de materiales para las operaciones más exigentes de todo el mundo, Hyster entrega soluciones de valor añadido y productos fiables a través de la red de distribución más potente de la industria.

Con su compromiso con la calidad y la fiabilidad e incorporando procesos y sistemas de diseño probados, Hyster entrega productos que son los mejores de su clase. Además, se han realizado inversiones en la tecnología más avanzada de fabricación para asegurar que Hyster ofrezca una calidad sin igual, el menor coste de operación, tiempos máximos de funcionamiento, ergonomía preferida por los conductores y un rendimiento también sin igual.

A través de toda nuestra red mundial de socios de distribución proporcionamos servicios de consultoría de expertos y un servicio local con una gran capacidad de respuesta. Juntos, entregamos un paquete completo de productos y soluciones para ayudarle a mejorar su eficiencia, reducir sus costes y agilizar su flujo de materiales.



### **HYSTER EUROPE**

Flagship House, Reading Road North, Fleet, Hants GU51 4WD, Inglaterra.

Tel: +44 (0) 1252 810261



[www.hyster.eu](http://www.hyster.eu)



[infoeurope@hyster.com](mailto:infoeurope@hyster.com)




[/HysterEurope](https://www.facebook.com/HysterEurope)




[@HysterEurope](https://twitter.com/HysterEurope)



[/HysterEurope](https://www.youtube.com/HysterEurope)

HYSTER,  y FORTENS son marcas comerciales registradas en la Unión Europea y en algunas otras jurisdicciones.

MONOTROL es una marca comercial registrada y DURAMATCH y  son marcas comerciales en los Estados Unidos y en algunas otras jurisdicciones.

Los productos Hyster están sujetos a cambios sin previo aviso. Algunas carretillas elevadoras ilustradas ofrecen accesorios opcionales.

Una división de NACCO Materials Handling Limited.